

Tecnoform „Smart Weight“

Tecnoform Leichtbauplatte für den Möbelbau

Produktname:

Tecnoform Smart Weight

Leichtbau Verbundwerkstoffplatten zum Einsatz im Möbelbau

Besondere Vorteile:

Ausreißfestigkeit der Schraubverbindung (pro Befestigungspunkt): 500-600 N (Gemessen nach UNI EN 320)

Möglichkeit der Verwendung von normalen Holzschrauben (z. B. 3,9x13 mm mit gerändeltem Unterkopf)

Automatisches Einsetzen der Scharniere (z.B. mit Gannomat-Maschinen und vormontierten Einsätzen), keine Änderung der Montagethoden.

Getestet für mindestens 10.000 Öffnungs-/Schließzyklen (gemäß UNI EN 16121)

Gewichtsreduzierung zwischen 20% und 35% im Vergleich zu "traditionellen" Leichtbautüren

Gleiche Ästhetik wie bei herkömmlichen Produkten: Möglichkeit der Verwendung von ummantelten Profilen, Metalleinlagen, hochglänzenden oder supermatten Folien mit gebänderten oder nachgeformten Kanten sowohl bei gebogenen, flachen als auch gefalteten Türen.

Wärme- und Feuchtigkeitsstabilität (Polyurethan-Verklebung der Abdeckungen mit dem Kern), PUR-Kantenumleimer

HDF-Deckschicht, dadurch ist eine größere Oberflächenhärte als bei anderen Leichtbauvarianten wie z.B. PU, Sperrholz etc. gegeben.

Weiterhin zeichnet sich diese HDF Deckschicht durch ein niedriges Kostenniveau und die Möglichkeit der einfachen Applizierung aus, welches auch die Kosten gegenüber anderen Leichtbauvarianten reduziert.

Werkstoffart:

Sandwichplatte für Möbel und Komponenten.

Kernschicht:

Biegesperrholz, Polymerschaum/Polystyrol + Papierwabe

Deckschichten:

HDF, Sperrholz oder Spanplatte

Mögliche Oberflächen:

Papier, Polypropylen, High Gloss/Super matt PVC, High Gloss/Super matt PET, High Gloss/Super matt PET + Papier, CPL, HPL

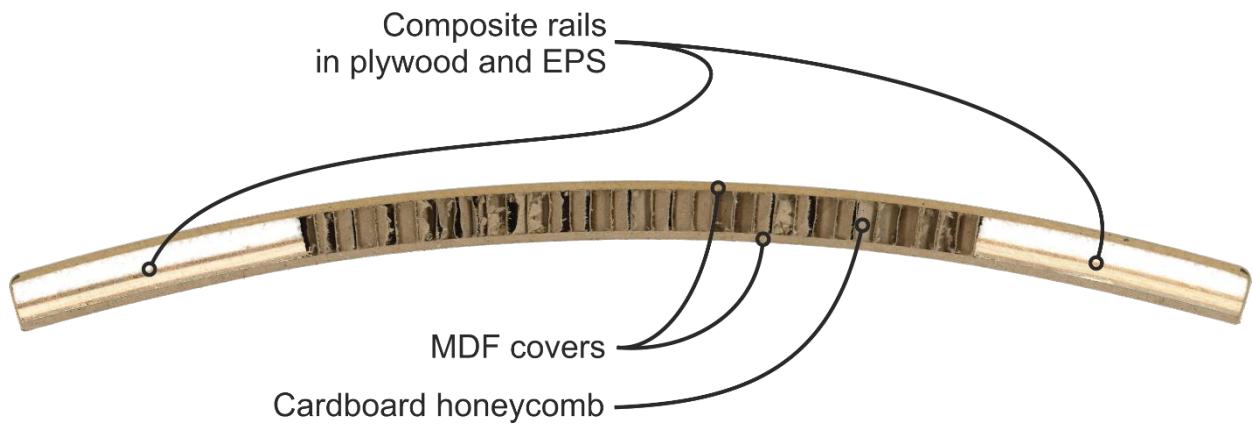
Aufbau:

Kernschicht aus Biegesperrholz und Polymerschaum/Polystyrol + Papierwabe

Verklebung der Kernschicht und der Deckschicht erfolgt mit einem mit PUR-Klebstoff

(Anwendung für gerade und gebogene Applikationen)





Vergleich Aufbau / Gewicht (Standard / Smart Weight) am Beispiel:

<p>Standard-Klappe:</p> <p>Radius 850 mm Größe 370x550 mm 75 mm MDF-Verbundstreifen 2 mm MDF-Abdeckungen mit Deckfolie laminiert PUR-Verklebung der Abdeckungen an den Kern</p> <p>Referenzgewicht: 1461 g</p>	<p>Smart Weight Klappe:</p> <p>Radius 850 mm Größe 370x550 mm 75 mm Verbundstreifen (Pappelsper Holz und EPS) 2 mm MDF-Abdeckungen mit Deckfolie laminiert PUR-Verklebung der Abdeckungen an den Kern</p> <p>Reduziertes Gewicht: 1072 g (27% Ersparnis)</p>
--	--

Plattenstärken:

15 mm

Plattenformate (LxB):

2800 mm x verschiedene Breiten auf Anfrage

Einsatzmöglichkeiten:

Möbelbau im Schiffsbau

Möbelbau im Bereich von Inneneinrichtungen (z.B. gehobenes Möbelbausegment)

Möbelbau für Freizeitfahrzeuge (Caravans, Wohn und Kastenwagen)

Technische Information, Anbringen von Scharnieren:



Anlage zum Technischen Datenblatt:

Scharniertest bei einer Klappe in der Konstruktion Smarth Weight

Test- Zyklus: 10.000

Prüfinstitut: CATAS Italy / www.catas.com

Prüfung 08-2019

Ergebnis: keine Beanstandung / Probleme

Zertifikat: nachfolgend



CATAS S.p.A.
via Antica, 24/3
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 747211 - lab@catas.com
www.catas.com

Ricevimento campione: 27/07/19
Emissione rapporto: 05/08/19
Relazione composta da n° 1 rapporto di prova.
Difetti riscontrati prima della prova: Nessuno
Denominaz.campione: ANTA CARAVAN ALLEGGERITA

TECNOFORM S.P.A.
VIA DEL LAVORO, 2-LOC. CREPELLANO
40053 VALSAMOGGIA (BO)
ITALIA

CAMPIONE N° 275874

Dimensioni d'ingombro: 550 x 320 x 325 (h) mm

Elenco dei rapporti di prova:

1. Durata delle ante a ribalta EN 16122:2012 + AC:2015, par. 7.3.2



Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

pag. 1/1



CATAS S.p.A.
via Antica, 24/3
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 747211 - lab@catas.com
www.catas.com

Laboratorio di prova:
via Antica, 24/3
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
tel. +39 0432 747211
lab@catas.com



LAB N° 0027
Membro degli MRA EA, IAF e ILAC

RAPPORTO DI PROVA

275874 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 27/07/19
Esecuzione prova: 31/07/19
Emissione rapporto: 05/08/19



Denominaz.campione: ANTA CARAVAN ALLEGGERITA

TECNOFORM S.P.A.
VIA DEL LAVORO, 2-LOC. CREPELLANO
40053 VALSAMOGGIA (BO)
ITALIA

Durata delle ante a ribalta EN 16122:2012 + AC:2015, par. 7.3.2

Tipo di anta: a ribalta verso l'alto con due cerniere su asse orizzontale

Dimensione: 550 x 16 x 320 mm

Materiale: pannello a base di legno

Punto di applicazione: metà bordo inferiore dell'ante

Risultati della prova:

Numero cicli	Osservazioni
10.000	Nessuna

Note: Prova eseguita come da Tab.5 della EN 16121:2013+A1:2017 Livello di prova: 1
I risultati di prova soddisfano i requisiti del paragrafo 6.2 (a,b,d) della EN 16121:2013 + A1:2017.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.


Dr. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

Hinweise

Die o.g. Angaben beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Der Endanwender hat das Produkte auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Technischen Spezifikationen, Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen

Weitere Informationen:

www.tecnoform.com

info@tecnoform.com

Tecnoform S.p.A

Via del Lavoro, 2

40053 Comune di Valsamoggia (BO) Località Crespellano

ITALY

Tel. +39 051 37.61.01

Fax +39 051 37.61.121

Codice Fiscale 00534140371

Partita IVA 00513691204