

Senker für Spezialbohrer KALTSCHMELZ®-Dübel

Zur Erstellung von Bohrlöchern in Leichtbau-
platten für KALTSCHMELZ®-Dübel

Länge	22 mm
Senkerdurchmesser	20,5 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet



Abbildung ähnlich



Bohrerenddurchmesser	Art.-Nr.	VE
10 mm	0650 683 010	1
20 mm	0650 683 020	1

Hinweis

Zur korrekten Anwendung und Einstellung des Bohrers beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

Die Würth KALTSCHMELZ®-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel Durchmesser 10,3 mm; Länge: 105 mm	0650 683 101
Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel Durchmesser 10,3; Länge 70 mm	0650 683 107
Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel D=20 mm, Länge 105 mm	0650 683 201