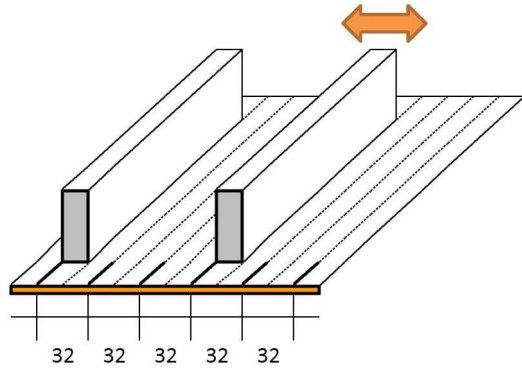
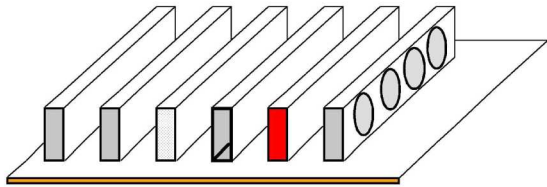


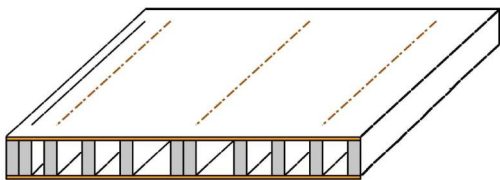
Dieses neue Leichtbaukonzept bietet eine wirtschaftlich günstige Alternative zu bestehenden Vollmaterialien und dies bei guten Festigkeitswerten.



Der Anwender/Konstrukteur kann die einzelnen Riegelpositionen beliebig festlegen.



Die Riegel können auch aus unterschiedlichen Materialien bestehen.



Die Platte lässt sich mit vorhandenen Anlagen weiterverarbeiten. Bestehende Beschlaglösungen können weiter genutzt werden.

Leistungsstarke, innovative Partner für das KETTBOARD®-Leichtbaukonzept



Henkel AG & Co. KGaA
www.henkel.de



Becker Sondermaschinenbau GmbH
www.becker-sondermaschinenbau.de



Hüttenhölischer Maschinenbau GmbH & Co. KG
www.huettenhoelscher.de

Weitere Informationen:

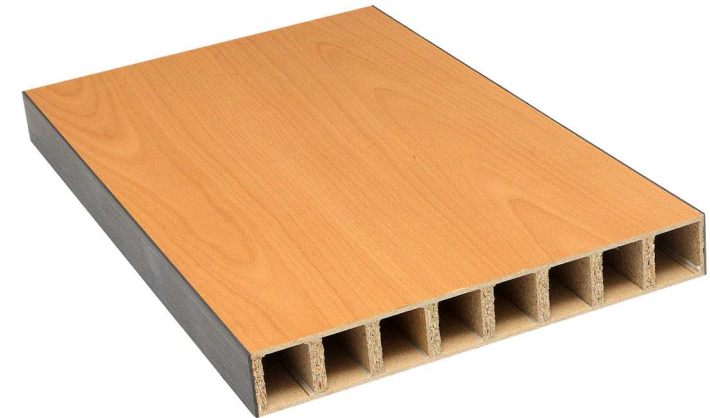
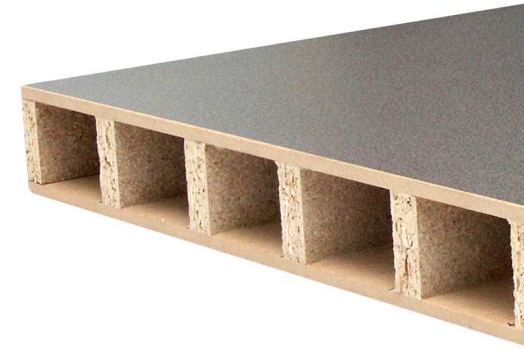


Peter Kettler
Robberts Kamp 10
59469 Ense
Tel.: +49 2938 492-36
Fax: +49 2938 492-37
Email: p.kettler@kettler-consulting.de
www.kettler-consulting.de

Mitglied im:  IIGEL
Interessengemeinschaft Leichtbau e. V.



KETTBOARD®
Leichtbaukonzept



Weitere Informationen: www.kettler-consulting.de

Wesentliche Vorteile der KETTBOARD® – Leichtbauplatte

- Wirtschaftliche Fertigung, kostengünstige Alternative zu Vollmaterialien
- Robustes Material, hohe Festigkeitswerte
- Nutzung bestehender Weiterverarbeitungsanlagen
- Nutzung bewährter Beschlagtechnik
- Gewichtsvorteile (38 mm Platte ist ca. 40% leichter als Vollspan)
- Ökologie bei Beschaffungs- und Distributionslogistik, innerbetrieblicher Transport, Handling durch Mitarbeiter und Restmaterialnutzung
- Schonende, energiesparende Fertigung,
 - keine Heißverpressung, kurze Taktzeiten
 - geringer Feuchtigkeitseintrag, hierdurch glattere Oberflächen
- Modulare Ausbaufähigkeit der Anlage in der Leistung und Automation
- Flexible Fertigung von unterschiedlichsten Plattenabmessungen u. kleinen Losgrößen
- Berücksichtigung des 32 mm Konstruktionsrasters
- Flexibles Innenleben für zusätzliche Funktionalitäten
- Freie Positionierung eines Innenrahmens ohne Anbindungspunkte an die Außenriegel
- Freie Auswahl / Kombination des Riegelmaterials z. B. auch Stahlrohre

Flexibles, modulares Anlagenkonzept...

... von der Einstiegslösung bis zum Hochleistungssystem bei einer Anlagenleistung von 0,5 bis 3 KETTBOARD-Leichtbauplatten pro Minute

- 1 Beschickung der oberen und unteren Deckschichten, inklusive Reinigung
- 2 Längs- und Querbeileimung der Deckschichten mit Weiß- und Heißleim
- 3 Auflagen der Deckschichten auf Riegel in Schablonen
- 4 Pressstation inklusive Ausrichteinheit und Abtransport
- 5 Rücktransport und Reinigung der leeren Schablonen
- 6 Automatisches Einsetzen der Riegel für Standard-Platten (optional)
- 7 Manuelles Einsetzen der Riegel für Sonderplatten (optional ohne Standard-Platten)
- 8 Rücktransport KETTBOARD-Platte und automatische Abstapelung
- 9 Automatische Zuführung der Riegel (optional)

