

ITALTON LEICHTBAUPLATTE

- VERSCHIEDENSTE SANDWICH VERBUNDPLATTEN
 - PAPIERWABEN MIT UND OHNE HOLZLEISTEN
 - ROH ODER MIT DEKORATIV FOLIEN KASCHIERT
 - MIT RIEGEL UND OHNE RIEGEL

Formatsäge

1	"G5" + "WS"	192794
	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6.000; Vorschub/min=5-12; fz/mm=0,02 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl.	189968

Plattenaufteilsäge

2	Q-Cut "G5" + U-Cut "WS"	192819
	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=20-30; fz/mm=0,09-0,1 Sonstiges: Druck der Zangen und des Oberdrucks beachten.	193095

Durchlauf Zerspaner

3	CompactTec + UniTec	182536
	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-30	182030

Durchlauf Fügefräser

4	DIAMAX Füge-Fräser	186396
	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=15-25; fz/mm= 0,5-0,8 Sonstiges: Je nach Riegel und Oberfläche können auch andere Fügefräser eingesetzt werden.	

BAZ Bohrer

5	Sonstiges: In Abhängigkeit von der Anwendung.	
---	---	--

Anmerkung

ITALTON Leichtbauplatten können entsprechend herkömmlichen Holzwerkstoffplatten bearbeitet werden. Späne im Kern und lose bzw. überstehende Papierteile müssen vor der Bekantung entfernt werden, da diese zu Störungen führen können.

Bild: ITALTON S.R.L

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.