

HUNGER LIGHTBOARD

- KONFEKTIONIERTER SANDWICH VERBUNDPLATTE
- KARTONWABENKERN
- EINGELEMTE STÜTZKANTEN



Formatsäge		
"G5" + "WS"		
1	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6.000; Vorschub/min=5-12; fz/mm=0,02 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl.	192794 189968
Plattenaufteilsäge		
Q-Cut "G5" + U-Cut "WS"		
2	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=20-30; fz/mm=0,09-0,1 Sonstiges: Druck der Zangen und des Oberdrucks beachten.	192819 193095
Durchlauf Zerspaner		
UniTec		
3	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-30	182030
Durchlauf Fügefräser		
DIAMAX Füge-Fräser		
4	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=15-25; fz/mm= 0,5-0,8 Sonstiges: Je nach Riegel und Oberfläche können auch andere Fügefräser eingesetzt werden.	186396
BAZ Bohrer		
5	Sonstiges: In Abhängigkeit von der Anwendung.	
Anmerkung		
Hunger Lightboard Platten können entsprechend herkömmlichen Holzwerkstoffplatten bearbeitet werden. Späne im Kern müssen vor der Bekantung entfernt werden, da sie zu Störungen führen können.		