

HEXALIGHT

- BOARD ON FRAME PLATTEN
- NACH KUNDENWUNSCH GEFERTIGT
- UMLIEGENDER RIEGEL AUS MASSIVHOLZ
- MDF ODER SPANPLATTE ALS EINLEGER MÖGLICH
- DECKPLATTEN NACH ANFORDERUNGEN
- PAPIERWABENKERN

Formatsäge

1	"G5" + "WS" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6.000; Vorschub/min=5-12; fz/mm=0,02 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl.	192794 189968
---	--	------------------

Plattenaufteilsäge

2	Q-Cut "G5" + U-Cut "WS" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=20-30; fz/mm=0,09-0,1	192819 193095
---	--	------------------

Durchlauf Zerspaner

3	PowerTec airFace + CompactTec + UniTec Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-30	186525 182536 182030
---	---	----------------------------

Durchlauf Fügefräser

4	DIAMAX Füge-Fräser Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=15-25; fz/mm= 0,5-0,8 Sonstiges: Je nach Riegel und Oberfläche können auch andere Fügefräser eingesetzt werden.	186396
---	--	--------

BAZ Bohrer

Sonstiges: In Abhängigkeit von der Anwendung.

Anmerkung

Hexalight Platten können entsprechend herkömmlichen Holzwerkstoffplatten bearbeitet werden. Späne im Kern müssen vor der Bekantung entfernt werden, da sie zu Störungen führen können.

Bild: VOMO Leichtbautechnik GmbH & Co. KG

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.