

COMPACT LIGHT BOARD

- RÖHRENSPAN-EINLAGE
- EINSATZ FÜR HOCHWERTIGE TÜREN
- GEWICHTSPARNIS BIS 60% ZU VOLLSPAN
 - DICKE 25-75 MM
 - SEHR DRUCKFEST

Formatsäge

- 1 HW "TR-F" - Spanwinkel 10°
Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min= 4.500-5.000; Vorschub/min=6-10
Sonstiges: Je nach Deckschicht kann ein andere Zahnform gewählt werden. 189987

Plattenaufteilsäge

- 2 HW - U-Cut "TR-F"
Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min= 4.500; Vorschub/min=25-36
Sonstiges: Druck der Zangen und des Oberdrucks beachten. Auswahl der Säge richtet sich nach Typ und Fabrikat der Maschine. Je nach Deckschicht kann ein andere Zahnform gewählt werden. 192923

Durchlauf Zerspaner

- 3 CompactTec + UniTec
Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-30
182536
182030

Durchlauf Fügefräser

- 4 DIAMAX Füge-Fräser
Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=15-25
Sonstiges: Je nach Riegel und Oberfläche können auch andere Fügefräser eingesetzt werden. Kein p-System an der offenen Kante. 186396

5 BAZ Schaftfräser

Sonstiges: DP und VHW Fräser je nach Anwendung. Auslegung durch Anwendungstechnik.

6 BAZ Bohrer

Sonstiges: In Abhängigkeit von der Anwendung.

Anmerkung

Compact Light Board Platten können entsprechend herkömmlichen Holzwerkstoffplatten bearbeitet werden. Späne im Kern müssen vor der Bekantung entfernt werden, da sie zu Störungen führen können.

Bild: Sauerländer Spanplatten GmbH & Co. KG

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.