

**AEROWOOD® LIGHT UND COMPACT**  
HOLZ-SPERHOLZ AUS WELLENFURNIER.  
KREUZWEISE VERLEIMT.  
BELIEBIG AUF SELBSTTRAGENDEM KERN VERLEIMBAR.  
PLATTENSTÄRKE VON 20-200 MM.

<b>Formatsäge</b>		
1	G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=5-8; fz/mm=0,02; SÜ/mm=20-30 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	192794 189968
<b>Plattenaufteilsäge</b>		
2	G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=20-30; fz/mm=0,09-0,1	192819 193095
<b>Durchlauf Zerspaner</b>		
3	Segment mit WS Säge Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=20-30 Sonstiges: Hier wird ein Segment-Zerspaner empfohlen.	
<b>Durchlauf Fügefräser</b>		
4	p-System + HW Messerkopf Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=18-25; fz/mm=0,5-0,9 Sonstiges: Ideale Fasertrennung mit p-System. Gute Kanten mit HW Wechsel-Messerkopf. HW Wechselplatten mit solid 25.	184071 177004
<b>BAZ Schafftfräser</b>		
5	Schlichtfräser. pos/neg + Schruppfräser Z=2+2 + p-System Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=24.000; Vorschub/min=6-15; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: p-System zum Formatieren. VHW Schafftfräser für Nuten, Ausschnitte und Taschen.	180873 187302 185821
<b>BAZ Bohrer</b>		
6	Hochleistungs Dübelbohrer + Zylinderkopfböhrer "Light" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=1,5 Sonstiges: Je nach Deckschicht muss der Bohrer festgelegt werden. HLDB ist für die Mittelschicht am besten.	185777 184688