

WAVECORE PET150-18/S

KUNSTSTOFF-WABENKERN PET WABENBLOCK.
5,0-160 MM.

Formatsäge		
1	G5 Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=5-8; fz/mm=0,02; SÜ/mm=20-25 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	192794
Plattenaufteilsäge		
2	G5 Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,03-0,04; SÜ/mm=20-25 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	192075
Durchlauf Zerspaner		
3	Sonstiges: Wenn diese Bearbeitung nötig wäre, dann nur mit einem Sägen-Zerspaner.	
Durchlauf Fügefräser		
4	Sonstiges: Wenn nötig, kann hier ein Sonderfräser für die Anforderung des Kunden hergestellt werden.	
BAZ Schaftfräser		
5	Schlichtfräser pos/neg + Schruppfräser + p-System Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=8.000-24.000; Vorschub/min=6-15; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: Mit dem Schruppfräser wurden die Stege sehr gut getrennt. Sehr gut ist ebenfalls die polierte Schneide mit starken AW.	178311 184722
BAZ Bohrer		
6	Hochleistungs-Dübelbohrer Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=1,5 Sonstiges: Bohrer gut für die Deckschicht. Stege nur bedingt möglich zu Bohren.	185777

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.