

VIEWPET

KUNSTSTOFF-WABENPLATTE PET.
1,5-3,0 MM DECKSCHICHT.
13-80 MM WABENKERN.
1,5-3,0 MM DECKSCHICHT.

Formatsäge		
	G5 + WS	192794
1	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=5-8; fz/mm=0,02; SÜ/mm=20-25 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	192766
Plattenaufteilsäge		
	G5	192075
2	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,03-0,04; SÜ/mm=20-25 Sonstiges: Sehr geringer Spandruck an den Spanbacken.	
Durchlauf Zerspaner		
3	Sonstiges: Wenn diese Bearbeitung nötig wäre, dann nur mit einem Säge-Zerspaner.	
Durchlauf Fügefräser		
4	Sonstiges: Wenn nötig, kann hier ein Sonderfräser für die Anforderung des Kunden hergestellt werden.	
BAZ Schaftfräser		
	Schruppfräser Z3 + Kunststoff Schlichtfräser + VHW Schlichtfräser	178311
5	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=24.000; Vorschub/min=3-8 Sonstiges: Mit dem Schruppfräser wurden die Stege sehr gut getrennt. Sehr gut ist ebenfalls die polierte Schneide mit starken AW.	184722 180872
BAZ Bohrer		
	Hochleistungs-Dübelbohrer	185775
6	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=1,5 Sonstiges: Bohrer gut für die Deckschicht. Stege nur bedingt möglich zu Bohren.	