

VEROBOARD® ELEMENT

MINERALISCHER WERKSTOFF UMWELTFREUNDLICH.
TRÄGERPLATTE, GLATTE OBERFLÄCHE.
DECKSCHICHT NACH KUNDENWUNSCH.
NICHT BRENNBAR.
PLATTENSTÄRKE 15-100 MM.
ZUM FRÄSEN VON FORMTEILEN.
GRUNDPLATTE FÜR MÖBELPLATTEN.

Bild: Verotec GmbH

1	Formatsäge DIAREX DP HR-FA Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000; Vorschub/min=5-8; fz/mm=0,02-0,03 Sonstiges: HW möglich, kurze Standzeiten.	192962
2	Plattenaufteilsäge DIAREX DP HR-TR - topcoat Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,03-0,04 Sonstiges: HW möglich, kurze Standzeiten.	193046
3	Durchlauf Zerspaner Powertec airFace Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-30 Sonstiges: Es können auch CompacTec und UniTec Zerspaner eingesetzt werden. Die Auswahl richtet sich nach der Deckschicht.	186525
4	Durchlauf Fügefräser DIAMAX Füge-Fräser + DIAREX airFace Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=15-25; fz/mm= 0,25-0,37 Sonstiges: Sollte Fügen im Durchlauf gefordert werden, sind diese Fräser eine Option.	184029 186905
5	BAZ Schaftfräser DIAREX Hochleistungs-Fräser Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=18.000; Vorschub/min=3-8; fz/mm=0,20-0,40 Sonstiges: Auch VHW Fräser sind möglich, jedoch kurze Standzeit.	186150
6	BAZ Bohrer VHW Mosquito Dübelbohrer + Dübelbohrer DP + Zylinderkopfbohrer DP Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=3.000-4.000; Vorschub/min=1,0-2,5 Sonstiges: Je nach Oberfläche muss die Bohrerauswahl erfolgen.	183150 183013 186782

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.