



SANDWICHELEMENT VARIA

SANDWICHELEMENT, KERN MIT POLYSTYROL.
MITTELLAGE MIT SCHÄLFUNIRSTREIFEN AUS FICHTE.
DECKSCHICHT ABGESPERRT MIT 2,0 MM HDF.
STÄRKEN VON 40-60 MM.

1	Formatsäge G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.400-6.000; Vorschub/min=6-10; fz/mm=0,02	192796 189973
2	Plattenaufteilsäge G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000-5.000; Vorschub/min=15-30; fz/mm=0,08-0,1	192816 192830
3	Durchlauf Zerspaner CompactTec N-Zerspaner CM Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=20-30	182536
4	Durchlauf Fügefräser p-System Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,4-0,8 Sonstiges: Ideale Fasertrennung mit p-System.	184963
5	BAZ Schaftfräser Schlichtfräser pos/neg. + Schruppfräser + p-System Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=18.000-24.000; Vorschub/min=6-15; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: p-System zum Formatieren. VHW Schaftfräser für Nuten, Ausschnitte und Taschen.	180874 185838 185821
6	BAZ Bohrer Hochleistungs-Dübelbohrer + Zylinderkopfbohrer "Light" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.500-6.000; Vorschub/min=1,5-2,5 Sonstiges: Je nach Deckschicht muss der Bohrer festgelegt werden.	185777 184688