



PARTICLE GRID BOARD

LEICHTBAUPLATTE AUS ZWEI MELAMIN BESCHICHTETEN
STRUKTURHALBSCHALEN.
DECK UND MITTELSCHICHT AUS SPANPLATTE.
STÄRKE 15-38 MM.

Formatsäge		
1	DP TR-F-FA + HW-"G6" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6000; Vorschub/min=7-12; fz/mm=0,02-0,04	192960 192783
Plattenaufteilsäge		
2	Q-Cut "G6" + DP "G6" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000-5.000; Vorschub/min=15-30; fz/mm=0,04-0,07 Sonstiges: Auswahl und Einsatzdaten richten sich immer nach dem Maschinentyp.	193158 193014
Durchlauf Zerspaner		
3	CompactTec N-Zerspaner CM + PowerTec airFace Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=25-40 Sonstiges: Je nach Maschine Zerspaner Typ auswählen.	182536 186527
Durchlauf Fügefräser		
4	p-System + DIAREX airFace Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,4-0,8 Sonstiges: Je nach Oberfläche Fügefräser Typ auswählen.	184071 186901
BAZ Schaftfräser		
5	p-System + DP Z=3+3 Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=18.000-24.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: Je nach Bearbeitungsart muss das Werkzeug ausgesucht werden. Dringend sind DP Werkzeuge zu empfehlen.	184084 186128
BAZ Bohrer		
6	VHW Mosquito + Dübelbohrer DP + Zylinderkopfbohrer DP Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.500-5.000; Vorschub/min=1,5-3,0 Sonstiges: Je nach Deckschicht muss der Bohrer festgelegt werden.	183150 183013 186782