

DUROPAL PAPPEL FURNIER

SANDWICHPLATTE: PAPPEL-SPERRHOLZ FURNIERPLATTE.
FEUCHTEBESTÄNDIGES DEKOR MIT HPL.
STÄRKEN VON 16,6-19,6 MM.



Formatsäge		
1	G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6000; Vorschub/min=7-12; fz/mm=0,02 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	192794 189968
Plattenaufteilsäge		
2	G5 + WS Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min= 15-30; fz/mm=0,08-0,1	192814 192826
Durchlauf Zerspaner		
3	CompactTec N-Zerspaner CM Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=20-30	182536
Durchlauf Fügefräser		
4	p-System Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min= 12-20; fz/mm=0,4-0,8 Sonstiges: Ideale Fasertrennung mit p-System.	184071
BAZ Schafffräser		
5	Schlichtfräser pos/neg + Schruppfräser + p-System + p-System Nut Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min= 18.000-24.000; Vorschub/min=6-15; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: p-System zum Formatieren. VHW Schafffräser für Nuten, Ausschnitte und Taschen.	180873 178358 184084 185505
BAZ Bohrer		
6	Hochleistungs-Dübelbohrer + Zylinderkopfbohrer "Light" Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.500-6.000; Vorschub/min= 1,5-2,5 Sonstiges: Je nach Deckschicht muss der Bohrer festgelegt werden.	185775 184688