

ALBASIA

STABVERLEIMTES INDONESISCHES LEICHT-HOLZ.
GUT GEEIGNET FÜR CARAVAN, SCHIFFSBAU, MODELBAU.

Formatsäge		
	G5 + WS	192794
1	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=5.000-6000; Vorschub/min=5-12; fz/mm=0,02 Sonstiges: Wichtig hohe Zahnzahl, dünnes Sägeblatt.	189968
Plattenaufteilsäge		
	G5 + WS	192819
2	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.000; Vorschub/min=20-30; fz/mm=0,09-0,1	193095
Durchlauf Zerspaner		
	Segment mit WS Säge	
3	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=6.000; Vorschub/min=20-30 Sonstiges: Hier wird ein Segment-Zerspaner empfohlen.	
Durchlauf Fügefräser		
	p-System + HW Messerkopf	
4	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=9.000; Vorschub/min=12-20; fz/mm=0,4-0,8 Sonstiges: Ideale Fasertrennung mit p-System. Gute Kanten mit HW Wechsel-Messerkopf. HW Wechselplatten mit solid 25.	184071 177004
BAZ Schafffräser		
	Schlichtfräser pos/neg + Schruppfräser + p-System	180873
5	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=18.000-24.000; Vorschub/min=6-15; fz/mm=0,2-0,3 Sonstiges: p-System zum Formatieren. VHW Schafffräser für Nuten, Ausschnitte und Taschen.	178358 184084
BAZ Bohrer		
	Hochleistungs-Dübelbohrer + Zylinderkopfböhrer "Light"	185777
6	Einsatzparameter (Richtwerte): Drehzahl/min=4.500-6.000; Vorschub/min=1,5-2,5 Sonstiges: Je nach Deckschicht muss der Bohrer festgelegt werden. HLDB ist für die Mittelschicht am besten.	184688

Bild: Import Promotion Desk c/o BGA e.v

Je nach Anwendung, Anforderung und Maschine müssen die Werkzeuge festgelegt werden. Der Werkzeug Vorschlag dient der Orientierung und kann im Einzelfall an die Anforderungen angepasst werden.