

**TRENDWERKSTOFFE – GEWUSST WIE!
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!**



LEICHTBAUPLATTE

LIGHT WEIGHT PANEL

Einsatz

- Möbel- und Innenausbau (z.B. Tischplatten)
- Messe- und Ladenbau
- viele weitere Einsatzmöglichkeiten

Beschreibung

- Zwei Deckschichten, form- und stoffschlüssig verbunden mit einer 3-dimensional geformten Kernstruktur
- hochfest verklebt
- hohe Biegefestigkeit
- Hohlräume nutzbar für Installationen (z.B. Elektro)
- Schmalflächenbekantung ohne Stützkante

Herausforderung bei der Bearbeitung

- hochwertige Kantenbearbeitung
- Keine Beschädigung der 3-dimensional verformten Kernstruktur

► Hinweis: Umseitig genannte Werkzeuge optimal für die im Bild dargestellte Oberfläche, bei anderen Oberflächen: Rücksprache mit LEUCO

Application

- Furniture and interior fittings (for example table tops)
- Exhibition and shop construction
- many more uses

Description

- Two cover layers, positively and materially connected with a 3-dimensionally shaped core structure
- high-strength glued
- high bending strength
- Cavities usable for installations (e.g., electric)
- edge banding without support edge

Challenge while processing

- The coating determines the tool selection
- No damage to the 3-dimensionally deformed core structure

► Note: Tools mentioned overleaf are ideal for the surface shown in the picture, for other surfaces: Consultation with LEUCO

Grundsätzliche Empfehlung

Die Beschichtung bestimmt die Werkzeug-Auswahl.
HW- und DP-Werkzeuge mit wechselseitigem Achswinkel
verwendbar. DP hat die höhere Standzeit.

General Recommendation

The coating determines the tool selection. HW and DP tools can
be used with alternating shear angle. DP has the longer edge life.

Generell: Bei Trendmaterialien empfehlen wir eine Abstimmung mit der LEUCO Anwendungstechnik!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

WERKZEUGEMPFEHLUNGEN RECOMMENDED TOOLS

SÄGEN SAWING

Hartmetall [HW]

Tungsten Carbide [HW]

Format-Kreissägeblatt HW "G5"
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-Nr.: 192794



Polykristalliner Diamant [DP]

Polycrystalline Diamond [DP]

Format-Kreissägeblätter "HR" DP
nn-System DP flex
Sizing Saw Blades DP "HR" - nn-System
DP flex

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-Nr.: 192444



FÜGEN DURCHLAUFBEARBEITUNG JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

keine Empfehlung
no recommendation

keine Empfehlung
no recommendation

FÜGEN STATIONÄRBEARBEITUNG JOINTING STATIONARY PROCESSING

WPL Schaftfräser mit wechselseitigem Achswinkel
Shank-Type Cutters with HW Turnover Knives
- Z=2+2 with alternating shear angle

f_z 0,15-0,25 Ident-Nr.: 184252

Schaft-Schrupp-Schlichtfräser DP
Shank-Type Roughing-Finishing Cutters
DP

f_z 0,15-0,25 Ident-Nr.: 185498



BOHREN DRILLING

Hochleistungs-Dübelbohrer VHW
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c 1,5-3 m/min n 4000-7000 U/min Ident-Nr.: 185775



keine Empfehlung
no recommendation