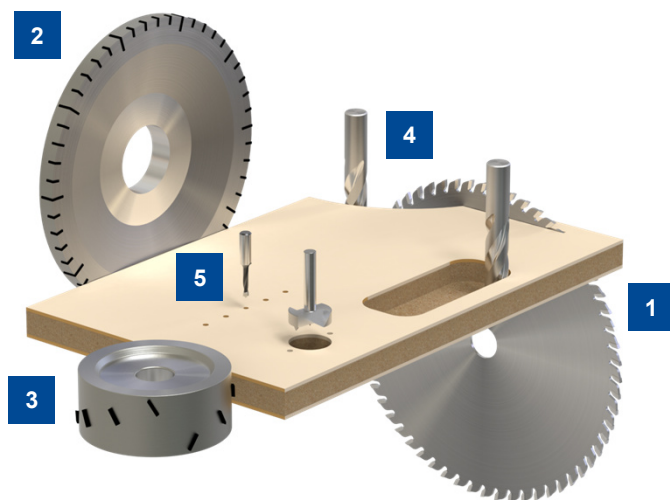




Bild: Verotec GmbH

AUF EINEN BLICK

- Nachhaltige, mineralische, leichte und einfach zu verarbeitende Platte
- Trägerplatte aus Blähglas-Granulat
- Oberfläche beidseitig mit Glasfasergewebe armiert
- Deckschichten nach Kundenwunsch
- Schwer entflammbar
- Plattenstärke: 8-20 mm



1	DP Formatkreissägeblatt WhisperCut D303x3,2/2,4x30 Z60 HZFA/WZFA n=3500-4000min ⁻¹ Ü=10	190698
	DP Formatkreissägeblatt Excellent PRO D350x3,5/2,5x30 Z72 DZ/TR n=3500-4000min ⁻¹	190749
	DP Plattenaufteilkreissägeblatt Diamaster PLUS D350x4,4/3,2x30 Z72 TR/TR n=4000-5000min ⁻¹ f _z =0,03-0,06mm	190707
	Ritzkreissägeblätter maschinenspezifisch auf Anfrage	
2	In der Regel keine Bearbeitung mit Zerspanern, bei Bedarf anfragen bei Leitz	
3	DP Diamaster WhisperCut D125x43x30 Z3x4 n=9000min ⁻¹ v _f =15-20m/min	075627
4	DP Oberfräser Diamaster PRO D12 NL28 S20x50 GL90 Z1+1 n=18000min ⁻¹ v _f =5-10m/min DP Oberfräser Diamaster PRO D20 NL35 S20x50 GL95 Z2+2 n=18000min ⁻¹ v _f =8-16m/min	191095 191044
5	HW Dübellochbohrer D5 S10x25 GL70 Z2/V2 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ v _f =1,0-3,0m/min DP Durchgangslochbohrer D8 S10x27 GL70 Z1 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ v _f =1,5-2,5m/min HW Beschlaglochbohrer D15 S10x26 GL70 Z2/V2 n=3500min ⁻¹ v _f =1,5-2,5m/min	033496 / 033497 091192 / 091191 037204

HW = Schneidstoff Hartmetall
für universelle Anwendungen
DP = Schneidstoff Diamant
für längere Werkzeugstandwege
(empfohlen für abrasive Werkstoffe)

Z = Zähnezahl
n = Drehzahl
v_f = Vorschubgeschwindigkeit
f_z = Zahnvorschub
Ü = Sägeblattüberstand

D = Durchmesser
S = Schaftabmessung
GL = Gesamtlänge
NL = Nutzlänge