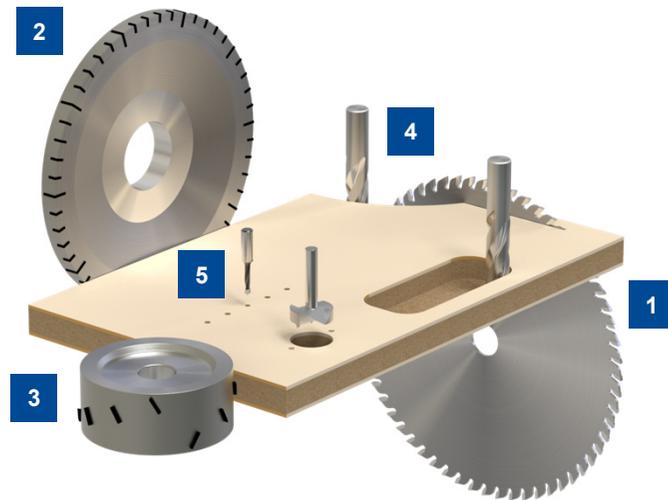


Bild: VOMO Leichtbautechnik GmbH & Co. KG

AUF EINEN BLICK

- Board on Frame Sandwichplatte
- Fertigung nach Kundenwunsch
- Kernschicht: Papierwabe, Massivholzrahmen + Einleger aus Holz, MDF oder Spanplatte
- Deckschicht: HDF, MDF, Span oder Sperrholz
- Dekorschicht: HPL, Furnier, CPL, Grundierfolie, Melamin, uvm.
- Plattenstärke: 16-100 mm



HW = Schneidstoff Hartmetall
für universelle Anwendungen
DP = Schneidstoff Diamant
für längere Werkzeugstandwege
(empfohlen für abrasive Werkstoffe)

Z = Zähnezahl
n = Drehzahl
 v_f = Vorschubgeschwindigkeit
 f_z = Zahnvorschub
Ü = Sägeblattüberstand

D = Durchmesser
S = Schaftabmessung
GL = Gesamtlänge
NL = Nutzlänge

1	HW Formatkreissägeblatt Katana D303x3,2/2,2x30 Z100 WZ/WZ/FZ n=5000-6000min ⁻¹	161201
	HW Formatkreissägeblatt Premium D300x3,2/2,2x30 Z72 WZ n=5000-6000min ⁻¹	163121
	HW Plattenaufteilkreissägeblatt Katana D355x3,0/2,2x30 Z120 FZ/WZ n=4000-5000min ⁻¹ $f_z=0,09-0,1$ mm	161202
	HW Plattenaufteilkreissägeblatt Premium D450x4,4/3,2x30 Z72 WZ n=4000-5000min ⁻¹ $f_z=0,09-0,1$ mm	163312
	Ritzkreissägeblätter maschinenspezifisch auf Anfrage	
2	HW Segmentzerspaner D250x29x80 Z48 ES LL/RL n=6000min ⁻¹ $v_f=25-30$ m/min	064410 + 061878 064411 + 061879
	DP Kompaktzerspaner DT Score D250x10x60 Z36 LL/RL n=6000min ⁻¹ $v_f=25-30$ m/min	190444 / 190445
3	DP Fügemesserkopf WhisperCut EdgeExpert D125x43x30 Z3x6 n=6000min ⁻¹ $v_f=15-25$ m/min	192249
	DP Fügefräser WhisperCut D100x65,2x30 Z3x6 LL/RL n=6000min ⁻¹ $v_f=15-25$ m/min	090887 / 090888
4	HW Schrubb-Schlichtfräser, Marathon, wechselseitiger Drall D20 NL75 S20x50 GL140 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ $v_f=6-15$ m/min	240403
	DP Oberfräser Diamaster PRO D20 NL58 S25x55 GL125 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ $v_f=6-15$ m/min	191097
5	HW Dübellochbohrer D8 S10x25 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ $v_f=1,5-2,5$ m/min	033500 / 033501
	HW Durchgangslochbohrer D8 S10x25 GL70 LL/RL Z2 n=4500-6000min ⁻¹ $v_f=1,5-2,5$ m/min	034104 / 034105
	HW Beschlaglochbohrer D35 S10x26 GL70 Z3 n=3500min ⁻¹ $v_f=1,5-2,5$ m/min <i>Für Beschlagbohrungen im Bereich des Riegels</i> <i>Beschlaglochbohrungen im Wabenbereich zirkular ausfräsen (z.B. ID 42760).</i>	037267