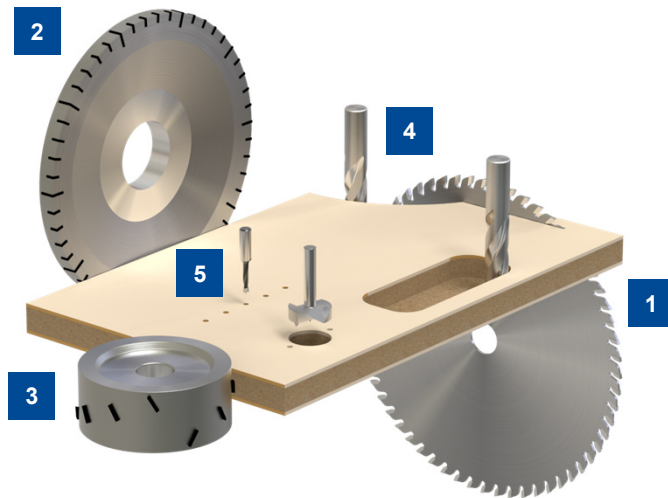


Bild: ThermHex Waben GmbH

AUF EINEN BLICK

- Hervorragend beständig gegen Wasser, Säure, Basen und gelöste Salze
- Wabenkern: Polypropylen
- Deckschicht: Glasfaser-PP Crossply
- Oberfläche: Glasfaser PP
- Warmverformbar
- Plattenstärke: 6-12 mm



1 DP Formatkreissägeblatt **190674**
 D303x3,2/2,2x30 DP Z96 DZ/TR n=3000-4500min⁻¹

DP Plattenaufteilkreissägeblatt **190707**
 D350x4,4/3,2x30 Z72 TR/TR n=3000-4000min⁻¹ f_z=0,05-0,07mm

Ritzkreissägeblätter maschinenspezifisch auf Anfrage

2 In der Regel keine Bearbeitung mit Zerspanern, bei Bedarf anfragen bei Leitz

3 In der Regel keine Bearbeitung mit Fügefräsern, bei Bedarf anfragen bei Leitz

4 DP Oberfräser Diamaster PLUS **191093**
 D14 NL16 S20x50 GL80 Z2 n=18000-24000min⁻¹ v_f=5-10m/min

5 HW Dübellochbohrer **033500 / 033501**
 D8 S10x25 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min⁻¹ v_f=1,5-2,5m/min

DP Durchgangslochbohrer **091192 / 091191**
 D8 S10x27 GL70 Z1 LL/RL n=4500-6000min⁻¹ v_f=1,0-2,0m/min

HW Durchgangslochbohrer **034100 / 034101**
 D5 S10x27 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min⁻¹ v_f=1,5-2,5m/min

Beschlaglochbohrungen mit Schaftfräser (z.B. ID 42760) zirkular ausfräsen.

HW = Schneidstoff Hartmetall
 für universelle Anwendungen
 DP = Schneidstoff Diamant
 für längere Werkzeugstandwege
 (empfohlen für abrasive Werkstoffe)

Z = Zähnezahl
 n = Drehzahl
 v_f = Vorschubgeschwindigkeit
 f_z = Zahnvorschub
 Ü = Sägeblattüberstand

D = Durchmesser
 S = Schaftabmessung
 GL = Gesamtlänge
 NL = Nutzlänge