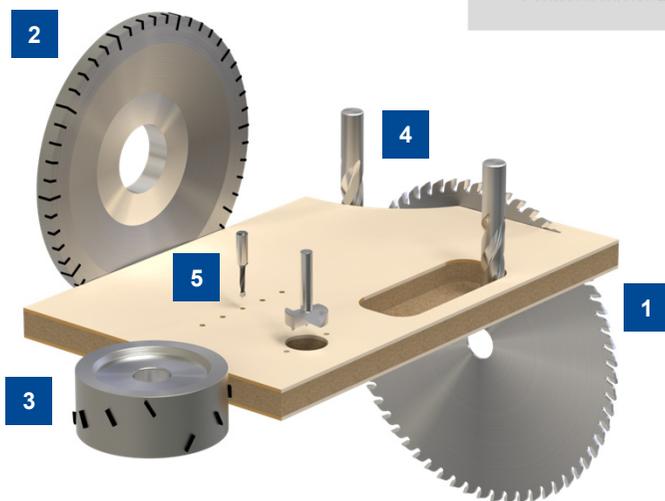




Bild: Sperrholz Schweizer GmbH

AUF EINEN BLICK

- 100% aus Holz
- Frei und ohne Raster formatierbar
- Einsetzen von Schrauben und Aufleimen von Kanten ohne zusätzliche Arbeitsschritte oder Materialien
- Kern mit unterschiedlicher Ausrichtung des Wellenfurniers, kreuzweise verleimt: aerowood® light – horizontal verleimt aerowood® compact – vertikal verleimt (für hohe Druckbelastungen)
- Decklage beliebig auf Kern verleimbar
- Plattenstärke: 20-200 mm



HW = Schneidstoff Hartmetall
für universelle Anwendungen
DP = Schneidstoff Diamant
für längere Werkzeugstandwege
(empfohlen für abrasive Werkstoffe)

Z = Zähnezahl
n = Drehzahl
 v_f = Vorschubgeschwindigkeit
 f_z = Zahnvorschub
Ü = Sägeblattüberstand

D = Durchmesser
S = Schaftabmessung
GL = Gesamtlänge
NL = Nutzlänge

1	HW Formatkreissägeblatt Katana D303x3,2/2,2x30 Z100 WZ/WZ/FZ n=4000-6000min ⁻¹	161201
	HW Formatkreissägeblatt Mamba D300x3,5/2,5x30 Z96 WZ n=4000-6000min ⁻¹	163200
	HW Plattenaufteilkreissägeblatt Katana D355x3,0/2,2x30 Z120 WZ/WZ/FZ n=4000-5000min ⁻¹ $f_z=0,03-0,1$ mm	161202
	HW Plattenaufteilkreissägeblatt D350x4,4/3,2x60 Z72 WZ n=4000-5000min ⁻¹ $f_z=0,03-0,1$ mm	163304
	Ritzkreissägeblätter maschinenspezifisch auf Anfrage	
2	DP Kompaktzerspaner D250x10x60 Z36 LL/RL n=6000min ⁻¹ $v_f=30-40$ m/min	190392 / 190393
3	DP Fügemesserkopf WhisperCut EdgeExpert D125x43x30 Z3x6 n=9000min ⁻¹ $v_f=15-20$ m/min	192249
4	HW Schrapp-Schlichtfräser, wechselseitiger Drall D20 NL75 S20x50 GL140 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ $v_f=5-10$ m/min	042281
	HW Spiral-Schlichtoberfräser, wechselseitiger Drall D16 NL40 S16x50 GL100 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ $v_f=8-12$ m/min	042537
	Wendemesser Schrappoberfräser HeliCut D30 NL120 S30x53 GL195 Z2+2 n=10000-15000min ⁻¹ $v_f=4-5$ m/min (für große Plattenstärken)	041929
5	HW Dübellochbohrer D8 S10x25 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ $v_f=1,5-2,5$ m/min	033500 / 033501
	HW Durchgangslochbohrer, Marathon D8 S10x30 GL160 Z2 n=4500-6000min ⁻¹ $v_f=1,0-3,0$ m/min	230305
	HW Beschlaglochbohrer D35 S10x26 GL70 Z3 n=3500min ⁻¹ $v_f=1,5-2,5$ m/min	037281