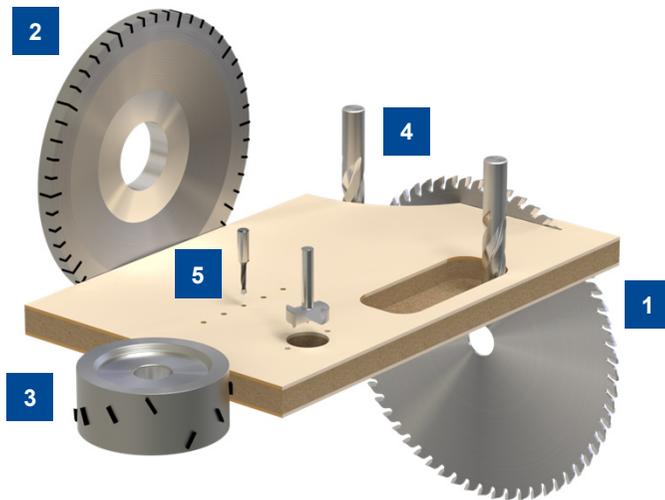




Bild: Sauerländer Spanplatten GmbH & Co. KG

AUF EINEN BLICK

- Holzwerkstoff-Verbundplatte (Röhrenspan-Einlage)
- Gewichtsersparnis bis zu 60%
- Plattenstärke: 30-60 mm



1	HW Formatkreissägeblatt Premium D350x3,5/2,5x30 Z84 FZ/TR n=4500-5000min ⁻¹	163007
	HW Plattenaufteilkreissägeblatt Premium D420x4,8/3,5x60 Z72 FZ/TR n=4000-5000min ⁻¹ f _z =0,08-0,1mm	163426
	Ritzkreissägeblätter maschinenspezifisch auf Anfrage	
2	HW Segmentzerspaner D250x29x80 Z48 ES LL/RL n=6000min ⁻¹ v _f =25-35 m/min	064410 + 061878 064411 + 061879
	DP Kompaktzerspaner D250x10x60 Z36 LL/RL n=6000min ⁻¹ v _f =25-30m/min	190390 / 190391
3	DP Fügefräser WhisperCut D100x65,2x30 Z3x6 LL/RL n=6000min ⁻¹ v _f =15-25m/min	090887 / 090888
4	HW Schrubb-Schlichtfräser, Marathon, wechselseitiger Drall D20 NL75 S20x50 GL140 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ v _f =6-15m/min	240403
	DP Oberfräser Diamaster PRO D20 NL58 S25x55 GL125 Z2+2 n=18000-24000min ⁻¹ v _f =6-15m/min	191097
5	HW Dübellochbohrer D10 S10x25 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ v _f =1,5-2,5m/min	033540 / 033541
	HW Durchgangslochbohrer D8 S10x27 GL70 Z2 LL/RL n=4500-6000min ⁻¹ v _f =1,0-2,0m/min	034104 / 034105
	HW Beschlaglochbohrer D35 S10x26 GL70 Z2/V2 n=3500min ⁻¹ v _f =1,5-2,5m/min	034823

HW = Schneidstoff Hartmetall
für universelle Anwendungen
DP = Schneidstoff Diamant
für längere Werkzeugstandwege
(empfohlen für abrasive Werkstoffe)

Z = Zähnezahl
n = Drehzahl
v_f = Vorschubgeschwindigkeit
f_z = Zahnvorschub
Ü = Sägeblattüberstand

D = Durchmesser
S = Schaftabmessung
GL = Gesamtlänge
NL = Nutzlänge