



# Lamello hält, was es verbindet



# Unsere Wurzeln

Seit über 50 Jahren - Innovation, Weiterentwicklung und Systemlösungen



**1944**

Gründung der Schreinerei durch Hermann Steiner in Liestal



**1955**

Lamello System von Hermann Steiner



**1958**

Erste stationäre Lamello Nutfräsmaschine LO1



**1968**

Erste handgeführte Lamello Nutfräsmaschine



**1969**

Gründung der Lamello AG



**1970**

Holzreparatur-System



**1981**

Tanga 150, Fenster-Trennfräse



**2001**

Invis Interzum Award



**2009**

Clamex P Interzum Award



**2010**

Zeta, Handmaschine für das P-System



**2013**

Tenso P-14 Interzum Award



**2015**

Divario P-18 Interzum Award



**2017**

Cabineo CNC-Verbinder



**2019**

Tenso P-10 Interzum Award



**2020**

Clamex P-14/10 Flexus Interzum Award



**2022**

Zeta P2 Akku und Classic X Akku



**2023**

Clamex S-20



**2024**

Cabineo X



**2025**

LC P-16

# Unsere Awards

Mehrfach prämiert



Lamello Produkte überzeugen nicht nur Kunden, sondern auch Experten – mehrfach ausgezeichnet mit Interzum- und Innovations-Awards.

Eine schöne Anerkennung und zugleich Ansporn für die Zukunft.

# Unsere Standorte

Globale Präsenz



Unser Hauptsitz in Bubendorf, Schweiz



Unser Kunststoffspritzwerk in Bubendorf, Schweiz



Unsere Niederlassung und Logistik in Grenzach-Wyhlen, Deutschland



Unsere Niederlassung in Kruisem, Belgien



Unsere Niederlassung in Angera, Italien



Unsere Niederlassung in Feldkirch, Österreich

# Übersicht Vertriebspartner

Weitreichend. Naheliegen. Wir sind weltweit für Sie da.



**Lamello**

# LC P-16 Verbindungssystem für Leichtbauplatten ohne Einsatz von Einleimern



# Agenda



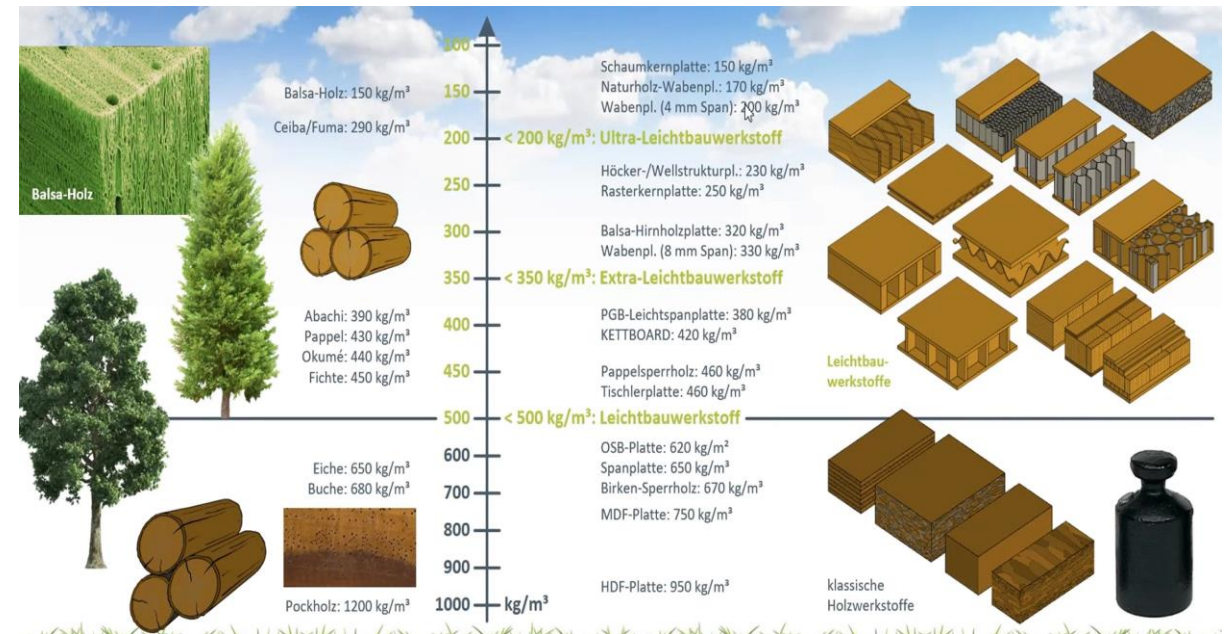
- Factsheet Lamello
- Gründe für Engagement im Leichtbau
  - Allgemein (ökonomisch & ökologisch)
  - Einstieg Lamello in Leichtbau
  - Bedenken und Aufwände seitens Lamello
  - Entscheid
- Produktbeschreibung & Hauptvorteile
- Zielgruppen & Anwendungen
- Ausgewähltes Projekt/Kunde
- Ausgewählte Prozesse während Projekt:
  - Feldtests & Umfragen
  - Abschätzung Marktpotenzial
  - Zusammenarbeit mit Externen + Innoswiss

# Gründe für Engagement im Leichtbau

## Ökonomische & ökologische Gründe

passen zu Werten, Zielen und Fokuselementen von Lamello

- Ressourcen werden immer knapper
- Rohstoffpreis Holz erhöht sich
- Geringere Transportkosten bei Möbelversand und Plattentransport
- Geringere Belastung für Mitarbeiter aufgrund des geringeren Gewichts
- Richtlinien für Fahrzeugbau (3,5 Tonnen)
- Marketingvorteile bspw. ökologische Aspekte bei Kunden



# Gründe für Engagement im Leichtbau

Einstieg Lamello in Leichtbau

## Lamello strategische Ausrichtung:

- Nachhaltigkeit und Ressourceneinsparungen passt zu den Werten von Lamello
- Neue Branchen / Diversifikation / Erweiterung Produktportfolio Teil der Lamello Strategie
- Gewinnung neuer Kunden & Fokus auf ausgewählte Zielgruppen
- Passt zu «Fokus Verbindungstechnik»
- Stärkung des Markenimage «Innovationsführer» und «Verbindungsexperte»

# Gründe für Engagement im Leichtbau



## Einstieg Lamello in Leichtbau

### Unsere Kunden setzen Leichtbau bereits ein:

- Mehr als 25% unsere Lamello-Kunden setzen gemäss einer eigenen Umfrage bereits heute Leichtbaumaterialien ein
- Gemäss Umfrage der BM-Zeitschrift setzen bis zu 65% der befragten Schreiner Leichtbaumaterialien ein, davon 12% mindestens einmal monatlich
- 40% unserer Kunden setzen Leichtbaumaterialien aufgrund fehlendem Know-how und fehlender Verbindungslösungen nicht ein

# Bedenken für Engagement im Leichtbau



## Bedenken

- Niedriger Umsatz
- Marktpotenzialabschätzung schwierig
- Leichtbau nicht in allen Märkten ausgeprägt
- Neue Branche, teils neue Kundengruppen
- fehlendes Knowhow
- Viele vers. Leichtbauplatten mit unters. Stärken & Deckschichten
- Tw. Komplizierte Bearbeitung (mit Handmaschine / Konfigurator)
- Selektives Vertriebssystem, nicht alle Händler an Leichtbau interessiert

# Bedenken für Engagement im Leichtbau



## Indirekte Aufwände (ohne Verbinder)

Zubehör:

- Tiefenstelleraufsatz für Handmaschine
- P-16 Bohrlehre
- Schiftholz
- 3 Kundenmuster, 2 Bearbeitungsmuster

Sonstiges:

- Handhabung Verpackung (paarweise)
- Konfigurator
- Ermittlung Festigkeitswerte
- Div. Messemöbel
- Schulungen Vertriebsmannschaft (intern & Händler)
- Aufbau Knowhow (Material, Anwendungen, Zielgruppen)
- Feldtests
- Umfragen
- Marketing (Katalog, Flyer, Video, Broschüre, Newsletter, Endanwenderbericht, Social Media, Messen, POS)
- Marken- & Patentanmeldung

# Entscheidung für Engagement im Leichtbau



## Entscheide

- Patentanmeldung
- Lancierung eines Verbinders für Leichtbauplatten LC P-16
- Niedrigere Erwartungshaltung bezüglich Umsatzes, da Fokus auf Innovationsimage, strategische Bedeutung und Erschliessung neuer Marktsegmente
- Ziel: relativ niedriger Aufwand mit vorerst begrenztem Sortiment / Umfang
  - Konzentration auf 3 Verbinder-Grössen, für gängige Plattendicken
  - Konfigurator anstatt Positionierungslehren
  - Partnerschaft und Kooperationen mit neuen Partnern (IgeL, Plattenhersteller & -Händler) um eine grössere Reichweite zu erzielen

# Ausgewählte Prozesse während Projekt



## Zusammenarbeit mit Externen

«Innosuisse» Projekt mit BFH Berner Fachhochschule in Biel

- Titel «Entwicklung von universell einsetzbaren Möbelverbindern für Leichtbauplatten»
- vom Schweizer Staat gefördert.  
(dennoch auch hoher zeitlicher Aufwand und «Bar-Beitrag» von Lamello)
- Projektdauer 24 Monate (+12 Monate verlängert)
- Benefits für Lamello
  - Kreativitätsworkshops (Benefit: neue Methoden und viele Ideen)
  - Systematische, wissenschaftliche Analysen und Berichte (z.B. Marktanalyse, GWP Anteil der Verbindung am Möbel, ...)
  - Festigkeitsprüfungen (u.a. für igeL Datenbank), Klebeversuche, ...
  - Materialkosten für Muster und Materialien für Zugversuche

# Ausgewählte Prozesse während Projekt



## Abschätzung Marktpotenzial

Diverse Herangehensweisen:

- Abfrage bei Feldtests nach Jahresbedarf
- Anteil oder absolut verkaufte m2 an Leichtbauplatten \* Verbinder pro m2
- Anteil Schreiner «setzen häufig Leichtbau ein» \* Verbinder pro m2  
+ Anteil Schreiner «setzen selten Leichtbau ein» \* Verbinder pro m2
- Schätzung Prozentsatz im Vgl. zu Clamex-Verbindern
- Aufteilung Leichtbauplatten anhand Anwendungen (Schiebetüre, Möbelbau etc.) \*  
passende Plattenstärke \* Anzahl Verbinder pro m2 (abhängig von Anwendung,  
Schiebetür=0) \* Anteil Lamello
- Szenarien mit Wunsch- Referenzkunden
- ...

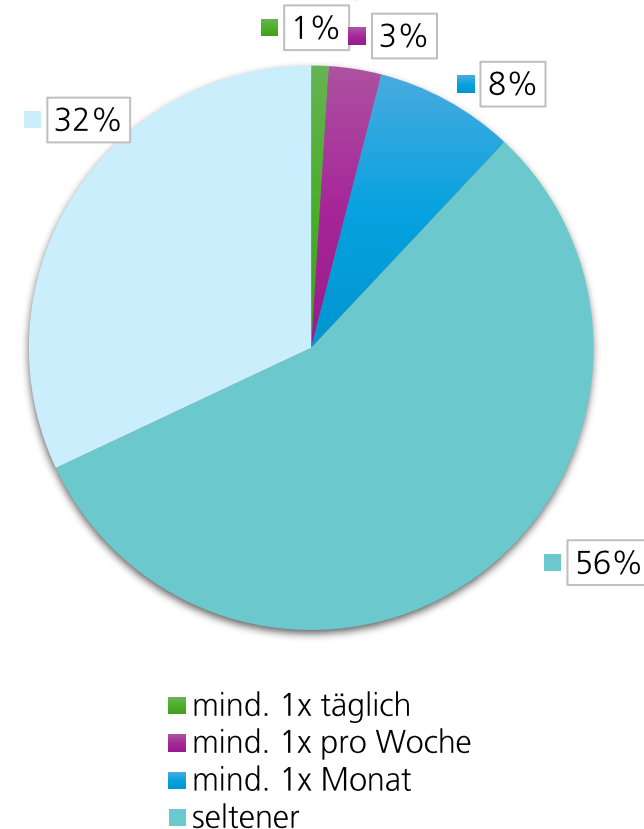
# Ausgewählte Prozesse während Projekt



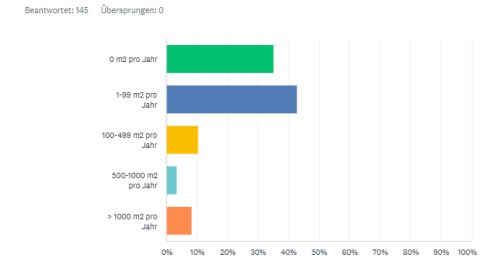
## Feldtests & Umfragen

- Am Anfang wenig Knowhow zu Leichtbau vorhanden  
→ Feldtests & div. Umfragen
- Feldtests:
  - Endanwender sind technisch vom Tandem überzeugt
  - Nachfrage ist sehr niedrig → Risiko liegt auf der wirtschaftlichen Seite, nicht auf der technischen
  - Hauptproblem der Schreiner: Keine Verbindungslösungen auf dem Markt → weniger verkaufte Leichtbauplatten

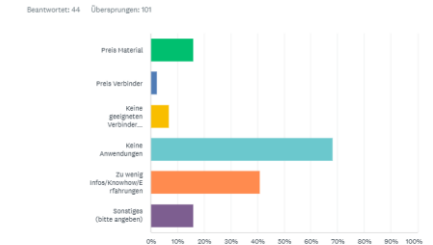
Wie oft arbeiten Sie mit Leichtbauplatten?



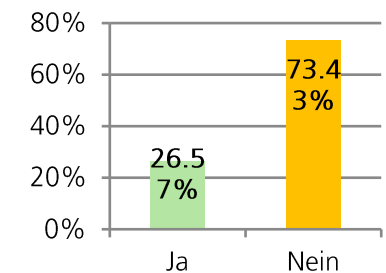
Setzen Sie Leichtbauplatten ein?



Aus welchen Gründen setzen Sie keine Leichtbauplatten ein?



Setzen Sie aktuell Leichtbaumaterialien ein?



# Ausgewählte Prozesse während Projekt



## Zusammenarbeit mit Externen

Pyrus Panels & Egger:

- Abfrage häufigste eingesetzte Platten
- Platten / Verbinder auf jeweiligen Interzum-Messeständen ausgestellt
- Verarbeitungshinweise
- Tests in beiden Materialien
- Schulungen über Platten & Verbinder
- Social Media Eigene Kundenmuster

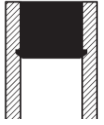
igeL:

- Verbinder in igeL Leichtbau - Datenbank
- igeL-Stand Interzum
  - Messemöbel
  - Kundenmuster für Roboterarm

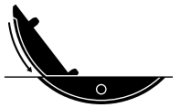
# Produktbeschreibung - Video



# Produktbeschreibung - Hauptvorteile



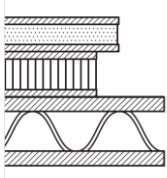
- **Ohne Einleimer**  
Zeitsparende Verankerung direkt in der Deckschicht



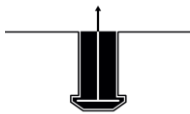
- **Schneller Einbau**  
Einschieben statt Festschrauben oder Einkleben



- **Kombinieren**  
Einsetzbar mit Clamex P-14, Clamex P-14 Flexus, Clamex P-14 CNC



- **Viele Materialien und Materialstärken**  
Drei Produktgrößen für Anwendungen in verschiedenen Leichtbauplatten



- **Stabile P-System Verankerung**  
Grossflächige, formschlüssige Verankerung  
Bearbeitung mit Handmaschine oder CNC

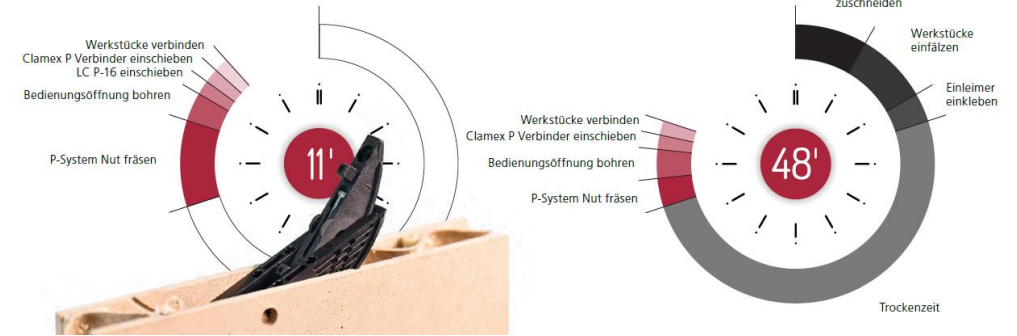


Korpus mit LC P-16

Korpus mit Einleimer

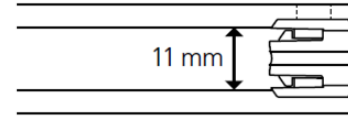
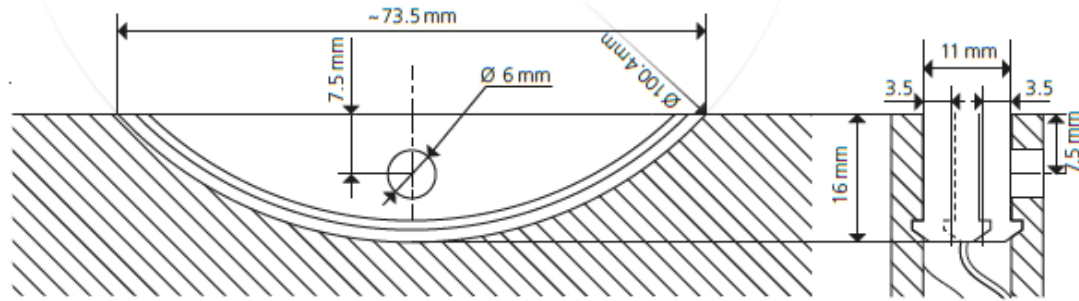


Fertigungszeit pro Korpus

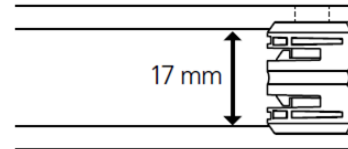
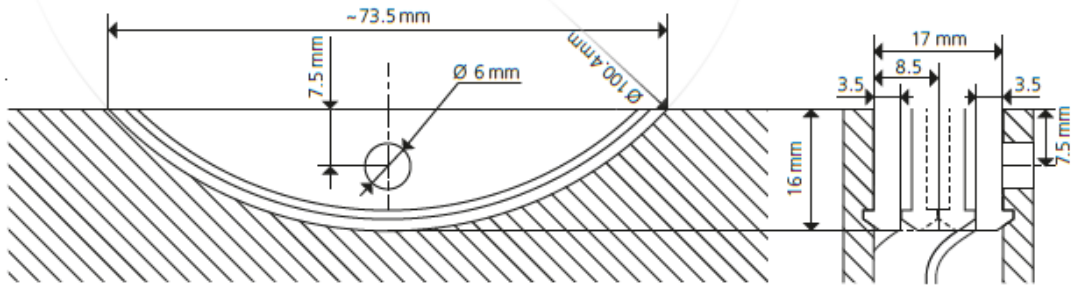


# Technische Zeichnungen

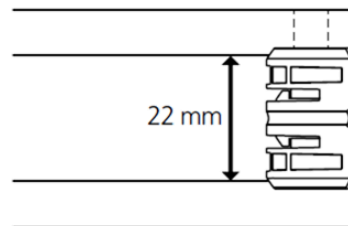
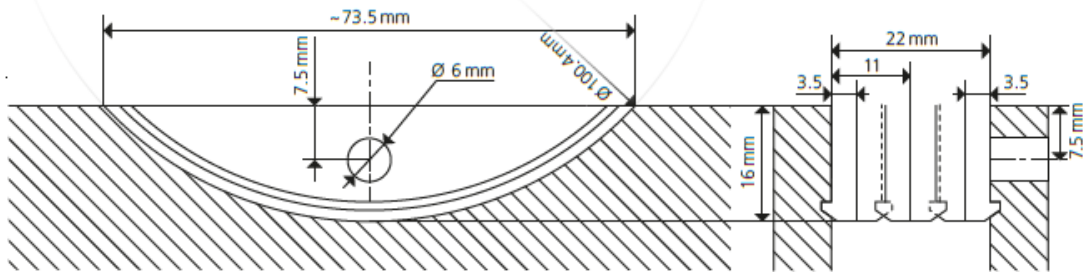
LC P-16x11



LC P-16x17







LC P-16x22



# Zielgruppen - Branchen

Bild	Branche / Bereich / Motivation	Zielgruppen
	<b>Möbelbau</b> Bis jetzt wurden vor allem dicke Platten mit Leichtbau eingesetzt Industrie arbeitet z.T. mit vordefinierten Ausholzungen	Schreinerei
		Möbelindustrie
	<b>Küchenbau</b> Auch im Zusammenhang mit «Selbst-Einbau-Küchen» sucht man nach leichteren Ausführungen	Schreinerei
		Küchenindustrie
	<b>Messebau / Display</b> Auch hier sucht man ständig nach leichteren, aber stabilen Bauteilen	Messebauer Spezialisierte Schreinerei
	<b>Reisemobil- / Caravaninnenaus.</b> Zusätzliche Komfort-Einrichtungen bringen Gewicht (Klima/Media...), der Wohnraum soll vergrößert werden, aber das Gewichtslimit von 3.5t bleibt. Elektro-Fahrzeuge haben tiefere Anhängelasten.	Industrie
		Spezialisierte Schreinerei

Bild	Branche / Bereich / Motivation	Zielgruppen
	<b>Fahrzeuginnenausbau</b> Geringeres Gewicht hilft Treibstoff zu sparen, Gewichtslimit von 3.5t.	Spezialisierte Schreinerei
	<b>Schiffs- / Jachtinnenausbau</b> Geringeres Gewicht hilft Treibstoff zu sparen	Spezialisierte Schreinerei
		Industrie
	<b>Schienefahrzeug-Innenausbau</b> Geringeres Gewicht hilft Energie zu sparen (Strom, Treibstoff)	Spezialisierte Schreinerei Industrie
	<b>Bau / Architektur</b> Man will z.B. schwere Elemente mit leichteren Materialien ersetzen (Balkonboden / Fassaden)	Spezialisten am Bau

# Kundenprojekt



Trennwände in Büro (société valaisanne)

# Kundenprojekt



Sitzbank (Killer Interior AG)

# Kundenprojekt



Regalmöbel (Killer Interior AG)

# Integration bei Planungs- und Bearbeitungspartner

## CAD/ERP/CAM-Software



## CNC-Bearbeitungszentren/Aggregate/Werkzeuge



# Integration bei Planungs- und Bearbeitungspartner



Plattendicke 38  
P-16x22

P-10

Plattendicke 25  
P-16x17

P-10

Plattendicke 19  
P-16x11

P-10

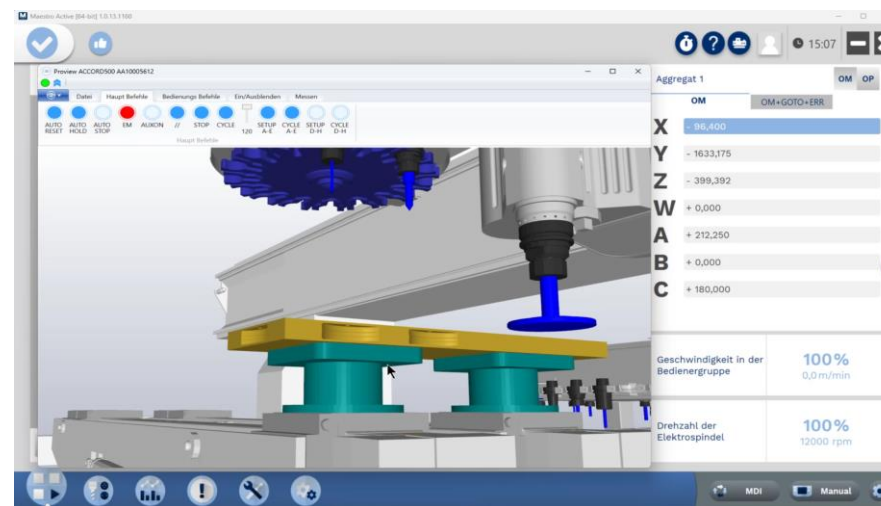
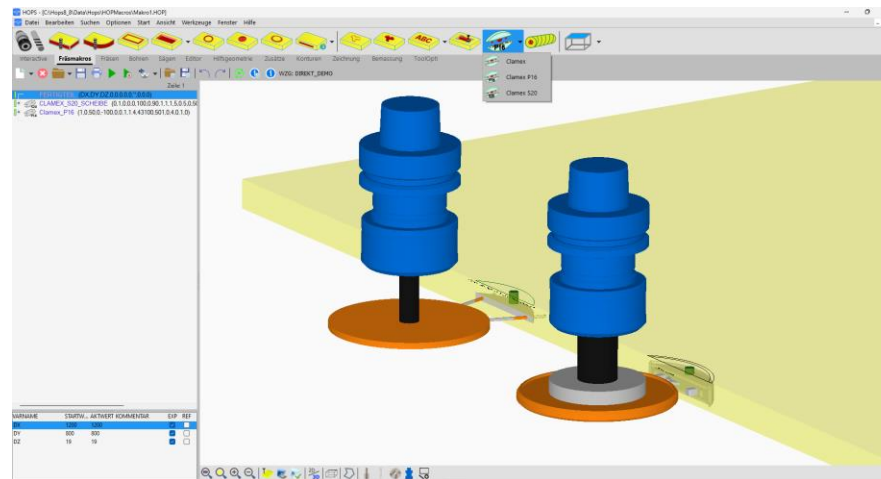
**Achtung:**  
P-Systemfräser kann nicht zum seitlichen fräsen verwendet werden, nur für Hinterschnitte

**P-Systemnut**  
jede Einfräsung als P-Systemnut ausführen, vermasste Position ist mittig in der Systemnut

Stück/Objekt	Pos./Werkstoff	Bemerkungen	Geht	Geht
Profilenuten für Adapter				

Lamello AG  
Papststrasse 143  
44119 Bielefeld

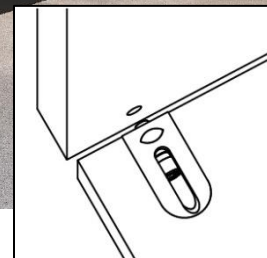
Leichtbau



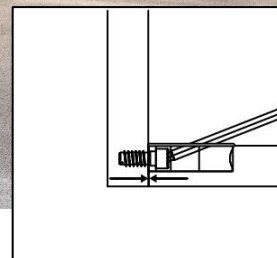
# Cabineo



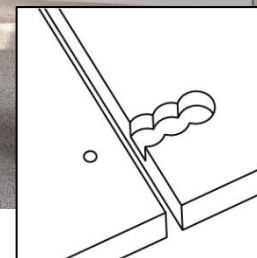
Zeitsparender Korpusverbinder mit reiner Flächenbearbeitung und höchster Spannkraft



Schneller  
Zusammenbau



Hohe Spannkraft



Reine Flächen-  
bearbeitung

# Cabineo



# Cabineo Automatisierung

Lamello

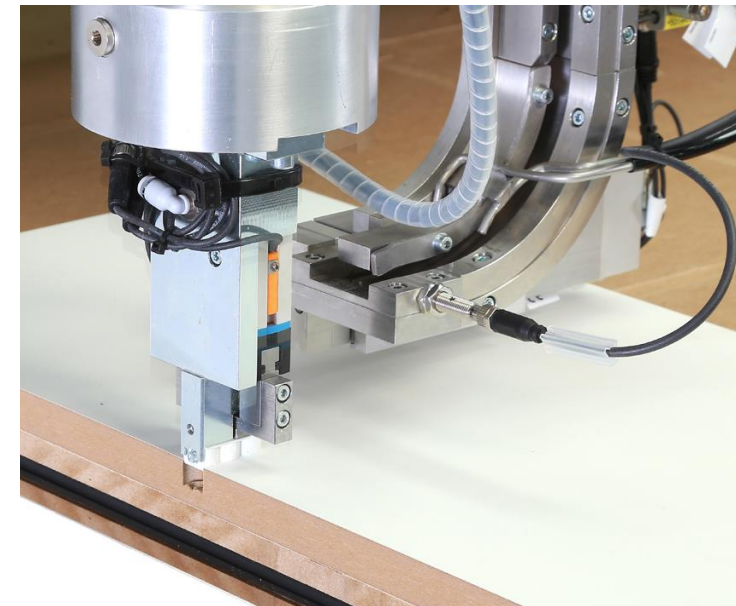
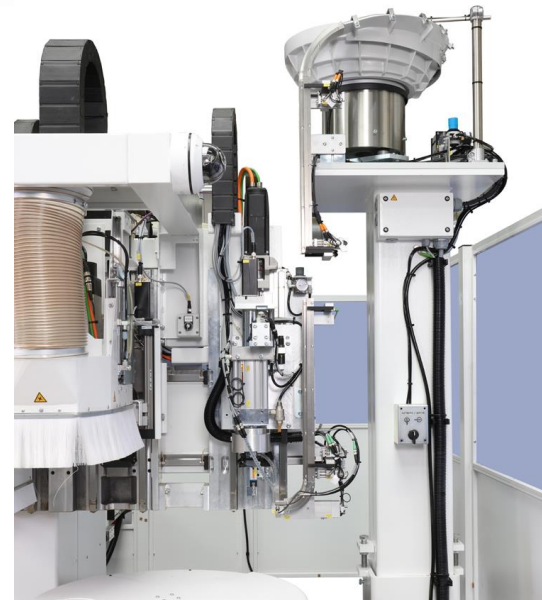


**HOMAG**

**CENTATEQ N-600 Cabineo**

- mannloser Einbau
- Längs und quer 90°
- mit Schüttgut

Videolink: <https://youtu.be/k5dC1eownYY>





## Cabineo 12

## Cabineo 8 M6

## Cabineo X

### Vorteile vom Cabineo im Caravanbau

- Perfekt geeignet für Nesting (reine Flächenbearbeitung)
- Einheitliche Bearbeitung für verschiedene Funktionen
- Schrauben direkt ins Holz 12 oder 8mm
- M6 - Schraube in Gewindemuffe
- Schraube vormontiert oder lose
- Bolzen für Fachbodenträger oder Revisionsöffnungen
- Schraube zieht exakt 90° zur Fuge
- Einfache Montage mit Akkuschauber
- Verbinder - Montage kann einfach automatisiert werden
- Hohe Spannkraft der Fuge
- Hervorragende Haltekräfte (Rüttelstrecken Test)



# Kundenprojekt



# Kundenprojekt





**Danke für die Aufmerksamkeit**

