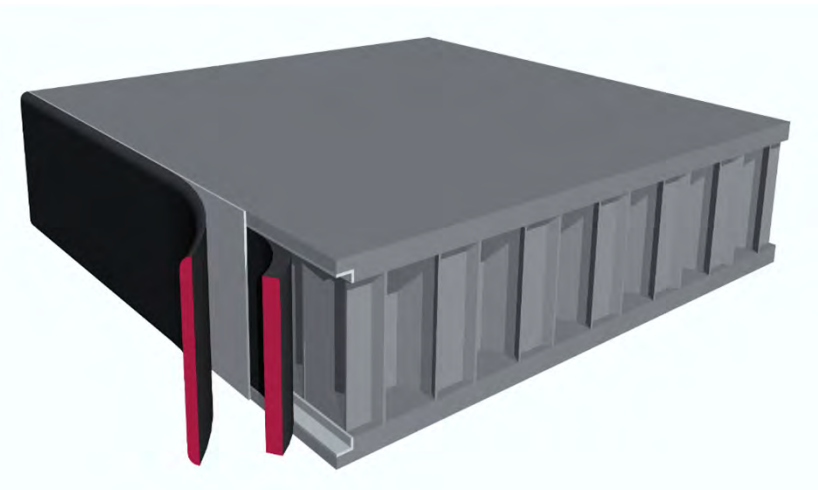
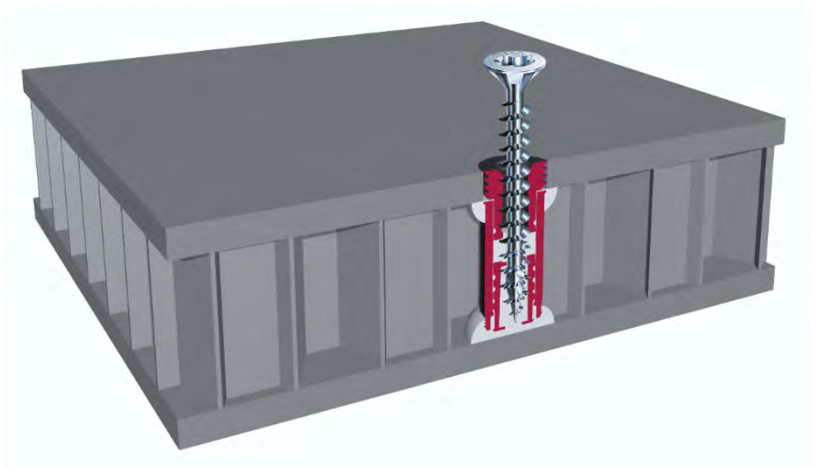
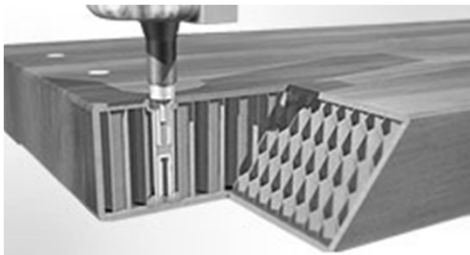




Leichtbau

Im Bereich des konstruktiven Möbelleichtbaus sind wir Innovationsführer.

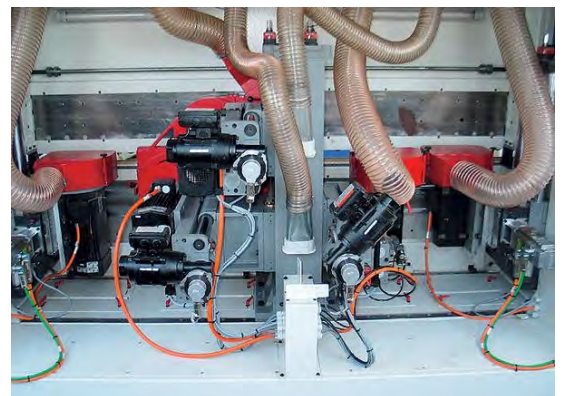
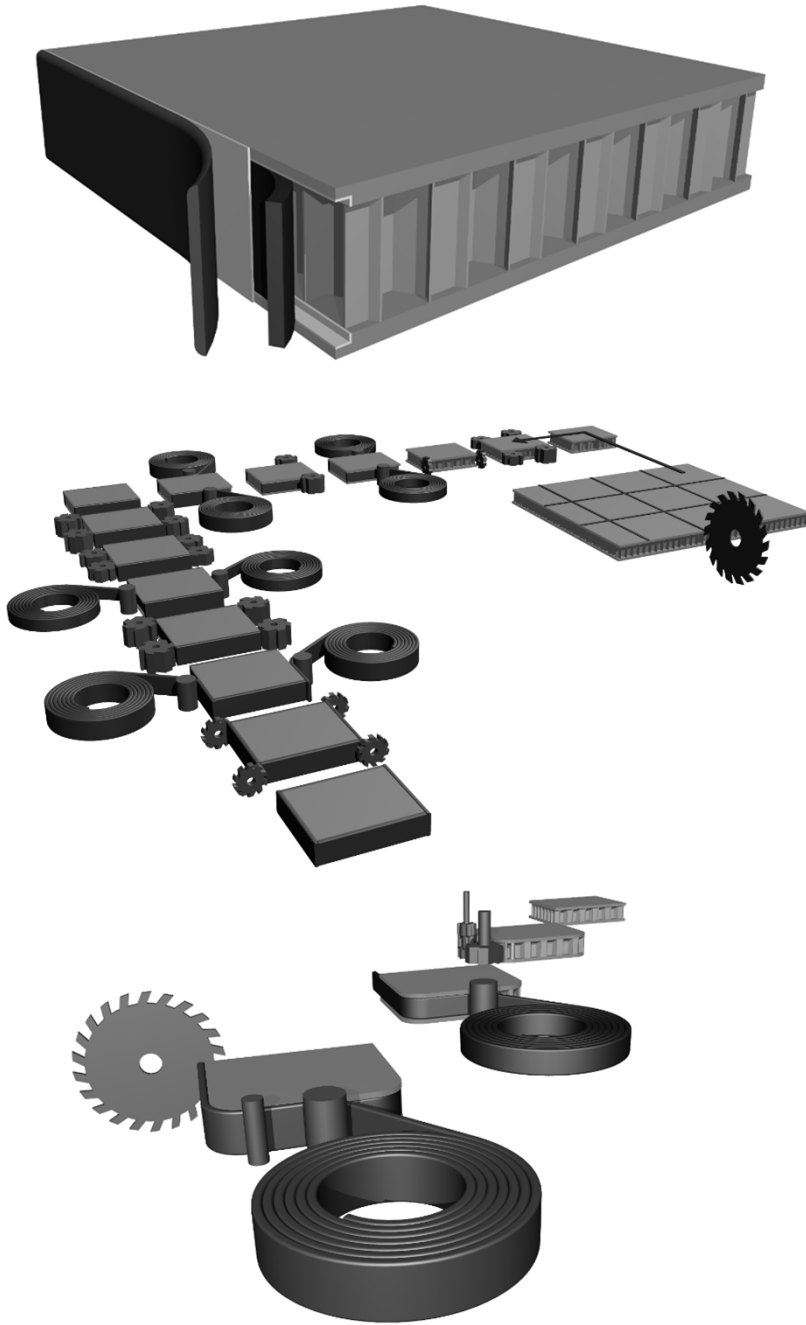
Eine Vielzahl von Möbelherstellern und Zulieferer setzen auf Leichtbauelemente aus unserem Hause. Mit Leichtbaulösungen und dem Thema Elektrifizierung von Möbeln sind wir Innovationsführer. Immer mehr Hersteller setzen auf die Leichtbauplatten von Hunger. Ihre Vorteile liegen dabei auf der Hand: Die innovative Sandwichkonstruktion mit der eigens entwickelten Stützkantentechnologie garantiert maximale Gewichtseinsparung ohne Verluste bei Tragfähigkeit und Steifigkeit.



Leichtbau wird im Möbelbereich zukünftig eine immer größere Rolle spielen.

Das geringe Gewicht, hohe Festigkeit und maximale Gestaltungsmöglichkeiten in puncto Dekorvielfalt und Kantenvarianten sind unschlagbare Argumente für den zeitgemäßen Möbelbau. Verwendung in der Produktion finden alle aktuellen Beschlaglösungen führender Hersteller, beispielsweise die Klebedübel-Verbindungstechnologie. Unser Unternehmen verfügt über eine vollautomatische Aggregatentechnik zur Verarbeitung dieser Technologie. Der Klebedübel wird dabei vollautomatisch im Werkstück positioniert und mittels eines 2K-Klebersystems, alternativ mit reaktivem PA-Holzmelt im Werkstück befestigt.

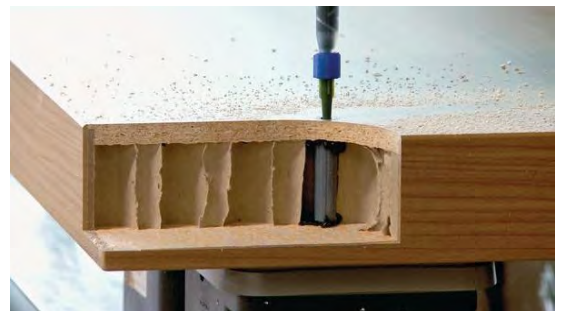
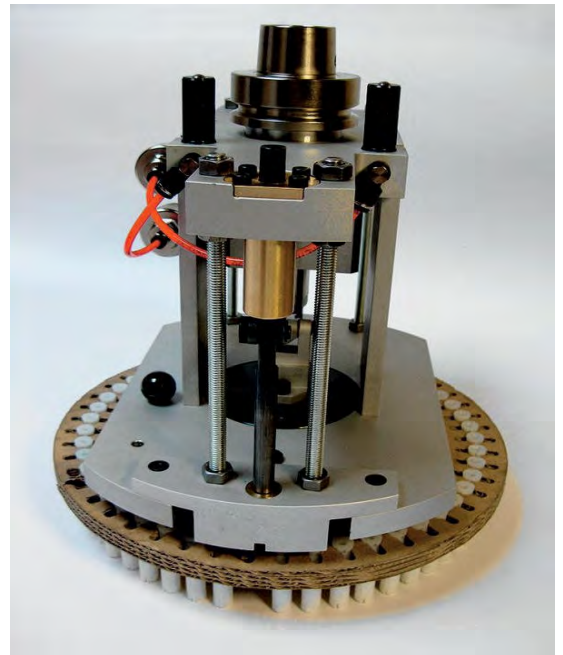
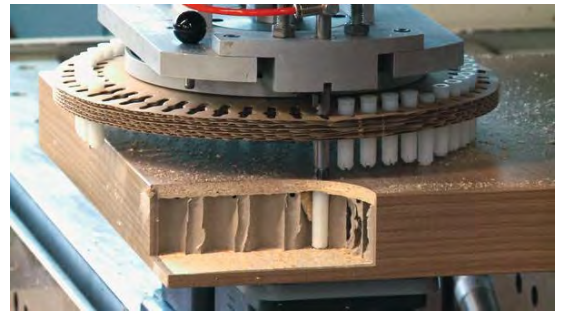
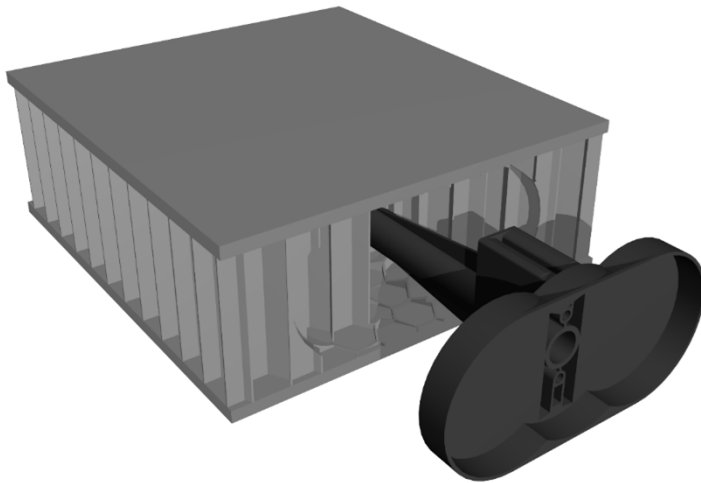
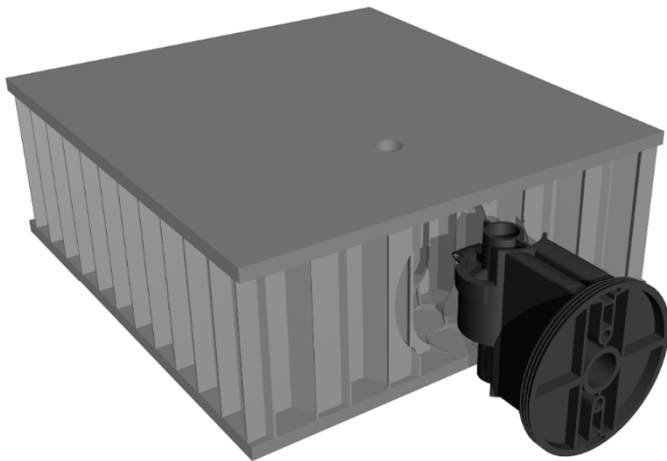
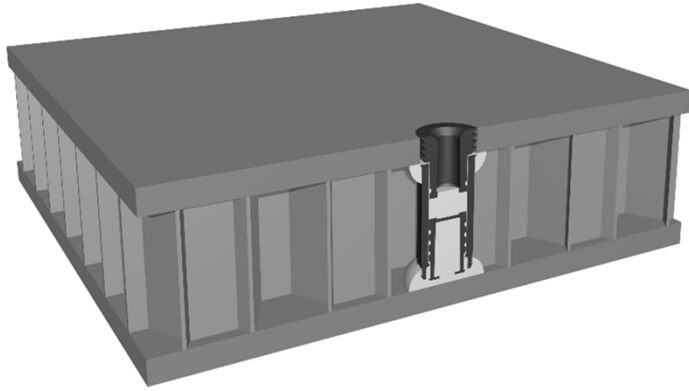
Schmalflächenbeschichtung von Wabenplatten & Co.



Stütz- und Dekorkanten in einem Durchlauf

In einem einzigen Anlagendurchlauf werden die Deckschichten der Sandwichplatten gefügt, gefälzt, mit einer expandierten ABS-Stützkante verklebt, überfräst und mit der Dekorkante versehen. Auch Freiformflächen können an ihren Schmalflächen mit der Stützkanten-Technologie auf dem Bearbeitungszentrum hochwertig und in der ganzen Dekorkantenvielfalt stabil verschlossen werden.

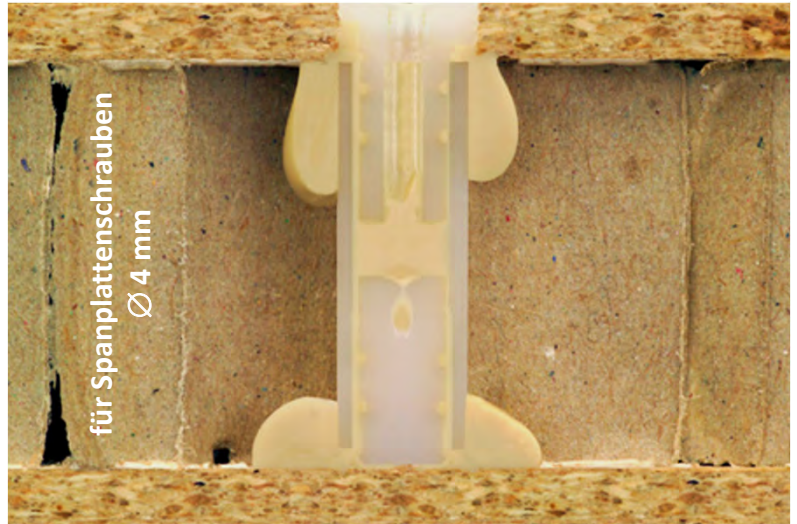
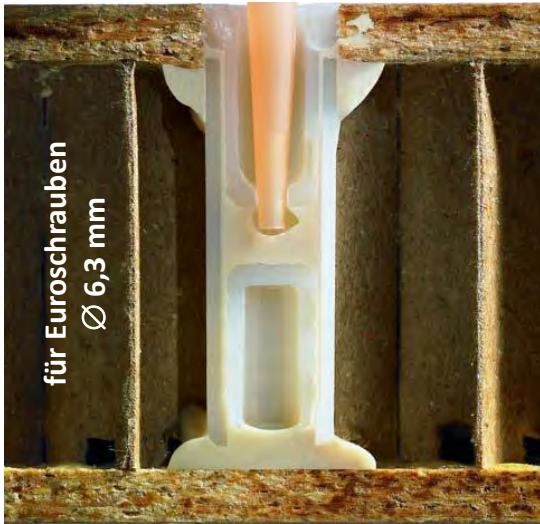
Verbindungstechnik von Wabenplatten & Co.



Verbindungen mit Klebedübeln und Beschlägen

Die maximale Verbindungsfestigkeit von leichten Waben- und Sandwichplatten lässt sich erreichen, wenn ein Verschraubungspunkt oder Verbindungsbeschlag mit beiden Deckschichten fest verklebt wird. Hier stehen neben Klebedübeln für Spanplatten- und Euroschrauben auch unsichtbare Verbindungsbeschläge zur Bauteilverbindung und zur Wandbefestigung von Regalen zu Verfügung.

Verbindungstechnik von Wabenplatten & Co.



2K-Klebstoff-System oder Polyamid Holtmelt

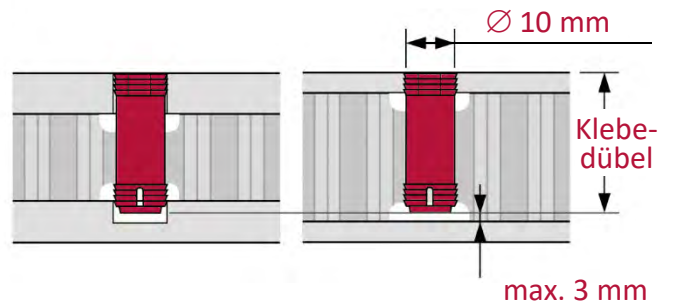
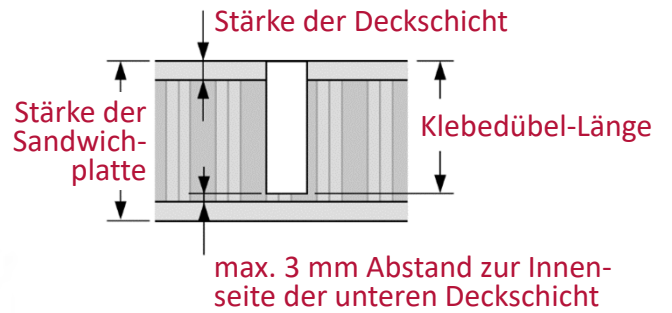
Die Klebedübel und Klebebeschläge können mit Spezialanlagen automatisiert oder alternativ auch manuell mit wenigen Gramm Klebstoff gefüllt werden.



Klebedübel



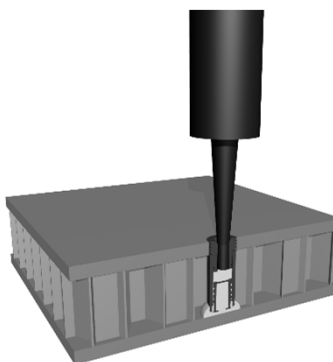
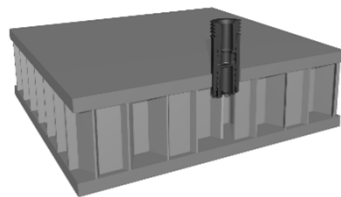
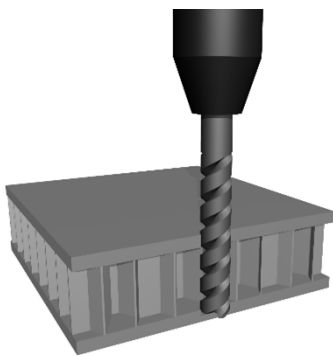
Klebedübel in
8 Längen für Spanplattenschrauben \varnothing 4 mm,
Schraubloch \varnothing 3 mm



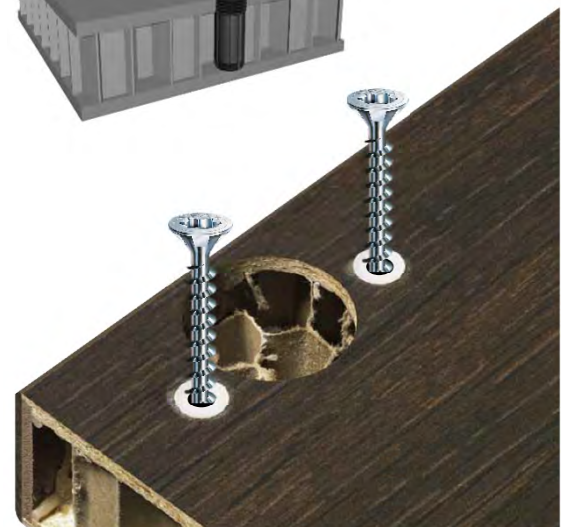
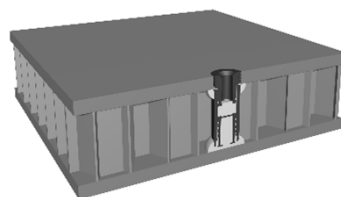
Klebedübel in
3 Längen für Euroschrauben \varnothing 6,3 mm,
Schraubloch \varnothing 5 mm
(vgl. Lochreihe)



Der Klebedübel eignet sich für Sandwich- und Wabenplatten mit Deckschichtenstärken von 4 bis 8 mm. Er kann auf der Innenseite der unteren Deckschicht eingebohrt werden oder auf einen Abstand von max. 3 mm gesetzt werden. Die Verklebung erfolgt mit wenigen Gramm Reaktionsklebstoff oder mit PA-Hotmelt.



Der Prozess in 3 Schritten:
Bohren, Setzen, Verkleben

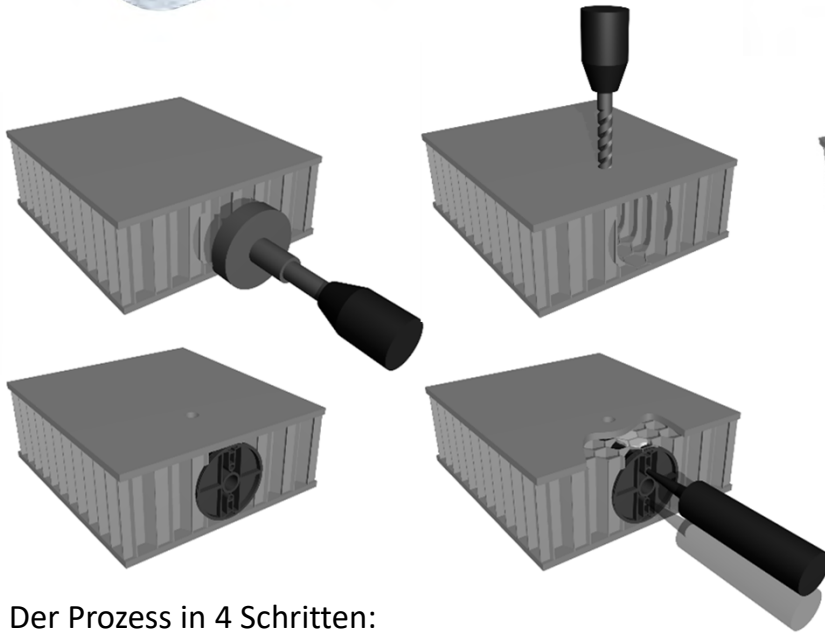
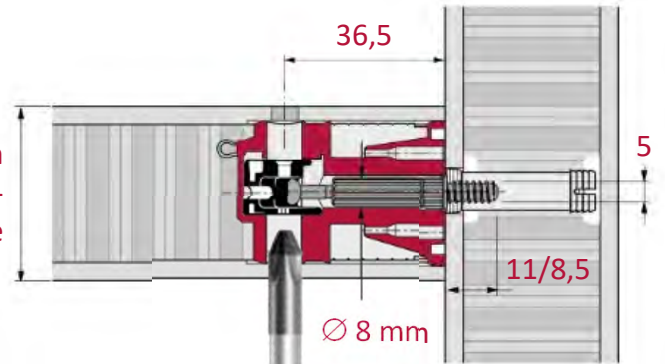


Klebe-Verbinder Insert

Klebe-Verbinder Insert \varnothing 32/44 x 50 mm
für Plattenstärken von 38 und 50 mm



38/50 mm
Sandwich-
Plattenstärke



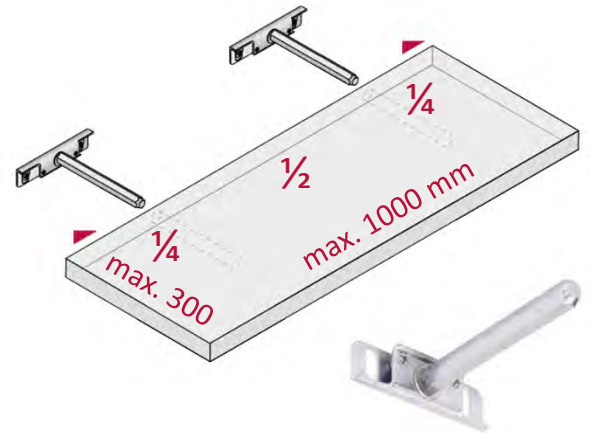
integrierter
Exzenter zu-
sammen mit
Twister Ein-
schraubdübel
DU 232 oder
320 (Hettich)

Der Prozess in 4 Schritten:
Bohren in Schmal- und Breitfläche, Setzen, Verkleben

Der Klebe-Verbinder Insert eignet sich für Sandwich- und Wabenplatten mit Deckschichtenstärken von 4 bis 8 mm und Plattenstärken von 38 oder 50 mm. Die Verklebung erfolgt mit Reaktionsklebstoff oder PA-Hotmelt auf den Deckschichtinnenseiten.

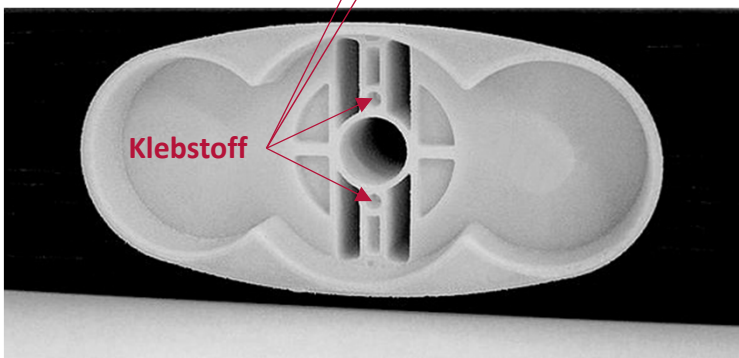
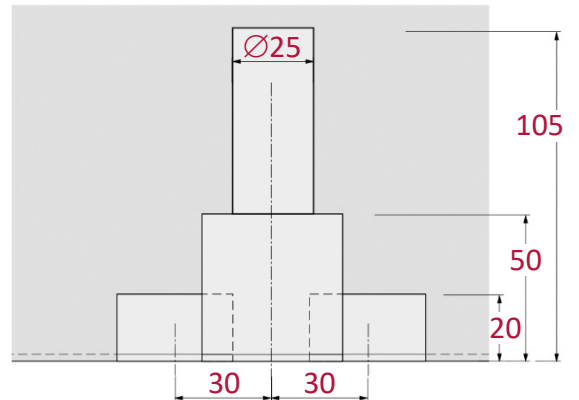
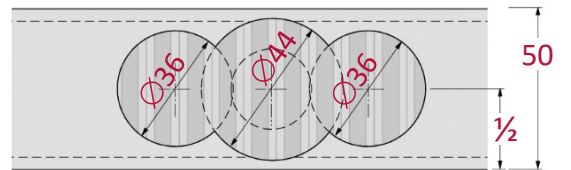
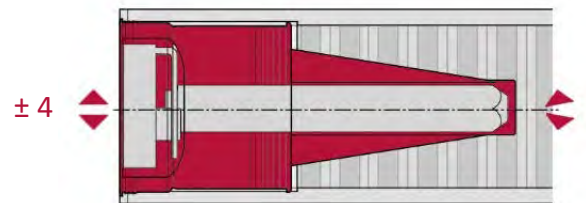
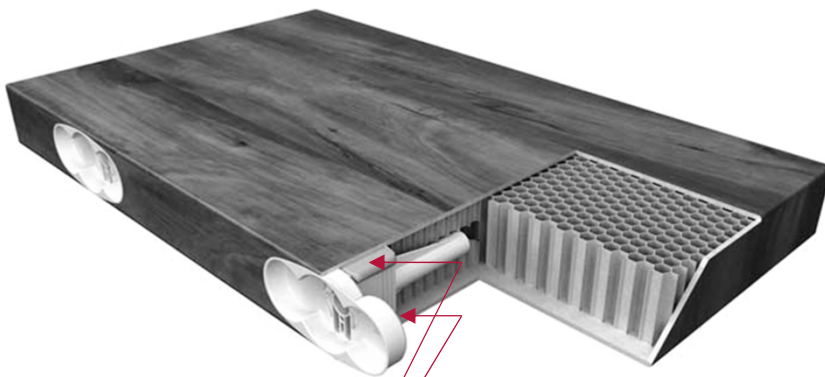


Klebe-Regalträger Insert



Klebe-Regalträger Insert

96 x 44 x 105 mm für Sandwich-Plattenstärke von 50 mm und Titan 50 (Hettich), Belastung gesamt max. 9 kg



Schwebende Regalböden aus Leichtbauplatten

Wurden in den 1980er und 90er Jahren im internationalen Design noch die vertikalen Linien betont, so ist es heute Horizontale, und das möglichst schwebend, quasi wie von „Geisterhand“. Hier eröffnet die moderne Leichtbautechnik ganz besondere Möglichkeiten unter Nutzung der hohen Steifigkeit von Wabenplatten & Co. sowie der hochfesten, unsichtbaren Befestigungstechnik, durch rationelle Bohr- und Klebetechnik stabil im Sandwich zu befestigen.



Klebedübel-Technologie



Klebedübeln im Messeinsatz

Seit Jahren bewähren sich die Klebedübel-Befestigungspunkte der Tischbeine an den Wabenplatten der Messtische der Interessengemeinschaft Leichtbau e.V.





hunger
MÖBELPRODUKTIONS GMBH

Ansprechpartner Oliver Hunger

Hunger Möbelproduktions GmbH
Borsigstraße 11-15 · 32257 Bünde

Telefon: (05223) 6851-0 · Fax (05223) 6851-11

E-Mail: kontakt@hunger-moebel.de · www.hunger-moebel.de