

Spezialbohrer für KALTSCHMELZ[®]-Dübel

Zur exakten Bohrlocherstellung für KALTSCHMELZ[®] - Dübel in Leichtbauplatten.

Schaftdurchmesser	10 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet



Durchmesser	Länge	Art.-Nr.	VE
10,3 mm	105 mm	0650 683 101	1
10,3 mm	70 mm	0650 683 107	1
20 mm	105 mm	0650 683 201	1

Hinweis

Zur korrekten Anwendung und Einstellung des Bohrers beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

Die Würth KALTSCHMELZ[®]-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding[®] Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Senker für Spezialbohrer KALTSCHMELZ [®] -Dübel D=10,3 mm, Schraube	0650 683 010
Senker für Spezialbohrer KALTSCHMELZ [®] -Dübel D=20 mm, Exzenter	0650 683 020