

KALTSCHMELZDÜBEL EXZENTER



Zur Herstellung von Eckverbindungen, Verarbeitung mit Kaltschmelzgerät KSG-E

Schnelle Verarbeitung

- Wenige Sekunden reichen um den Dübel einzubringen.
- Kein Warten auf Aushärtung von Klebstoff, somit ist die Verbindung nach wenigen Sekunden belastbar.

Ermöglicht hohe Auszugswerte in Leichtbauplatten

Flexibel einsetzbar

- Breites Dübelsortiment für unterschiedliche Plattendicken

Kostengünstig

- keine Zusatzkosten für Klebstoff

Durchmesser	20 mm
Aufnahme für	Systembolzen
Werkstoff	ABS
Farbe	Natur

Länge (A)	Geeignet für Plattenstärke	Art.-Nr.	VE
18,2 mm	19 mm	0683 208 338	50
21,2 mm	22 mm	0683 208 339	50
24,2 mm	25 mm	0683 208 340	50
29,2 mm	30 mm	0683 208 342	50
37,2 mm	38 mm	0683 208 344	50
49,2 mm	50 mm	0683 208 346	50
59,2 mm	60 mm	0683 208 348	50

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Senker für Spezialbohrer Kaltschmelzdübel	0650 683 020
Spezialbohrer für Kaltschmelzdübel Durchmesser=10,3 mm; 70 mm	0650 683 107
Spezialbohrer für Kaltschmelzdübel Durchmesser=20,0 mm; 105 mm	0650 683 201
Systembolzen für Kaltschmelz Exzenterdübel	0683 208 390

Anwendungsgebiet

Leichtbauplatten aus Holzwerkstoffen

Hinweis

Zur korrekten Anwendung beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation

Kaltschmelz-Technologie

Durch die Beaufschlagung mit mechanischen Schwingungen im Ultraschallbereich (20.500 Hz) werden die Kaltschmelzdübel in Bewegung versetzt. Hierdurch schmelzen sie an den Kontaktstellen zum Holz durch die resultierende Reibungswärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes.