

Technisches Merkblatt NOVORYT Forte

Thermoplastische Spachtelmasse zum Ausfüllen von Holzfehlern, Rissen, Löchern etc. in Massivholz
Aktualisiert: Januar 2016

Anwendungsbereich:

- Parketherstellung
 - Herstellung von Massivholz- und Mehrschichtplatten
 - Herstellung von Profilholz
 - Massive Panelen-Produktion
 - Holzbau und Renovation
 - Fensterfabrikation
 - Sargherstellung
 - Biertisch-Produktion etc.
-

Technische Daten:

- Schmelzpunkt 90 -120°C je nach Rezeptur
- Verarbeitungstemperatur 135-155°C *
- Hitzebeständig bis max. 70 - 85°C
- Farbauswahl 12 Holztöne (andere Farben auf Anfrage)

Bei TRC-Geräten Tanktemperatur: 130°C
der Fa. Wintersteiger Schlauchtemperatur: 135°C
Kopftemperatur: 135°C

Kann mit den meisten Lacken und Farben überzogen werden; Beispiele:

- wässrige Lacksysteme
- UV-Lacke
- Nitrolack
- natürliche Öle und Wachse
- lösemittelhaltige Beize gespritzt oder gewalzt

Öl- und Lackhaftung ist abhängig von folgenden Faktoren:

Bürsten/Strukturieren der Oberfläche

UV-Bestrahlung: je nach Intensität und Dauer (erneute Aufwärmung der Spachtelstelle) kann eine verminderte Lack- bzw. Ölhaftung entstehen.

Der Anwender ist verpflichtet vorgängig eigene Test's durchzuführen.

ACHTUNG: auf den mit NOVORYT-Forte gespachtelten Stellen wird nie dieselbe Lack- oder Ölhaftung erzielt werden wie auf dem übrigen Werkstück.

Alle Lack- oder Farbsysteme muss der Anwender in Eigenverantwortung selber testen.

Verarbeitung:

1. Die zu füllenden Stellen müssen trocken, staub- und fettfrei sein kein Leim auf dem Untergrund.
2. Risse, Löcher etc. mit NOVORYT Forte füllen. Max Grösse 3 cm² max. Fülltiefe 4 mm
3. Ausgefüllte Stelle sofort mit Abkühlblock auskühlen (ohne direktes Abkühlen bilden sich Luftblasen).
4. Nach dem Auskühlen kann das Werkstück mittels Breitbandmaschine geschliffen (zum Kalibrieren max. Körnung 40 verwenden) oder mittels Lamello Plano 45 S2 / Cantex S2 bündig gefräst werden.
5. **Achtung:** Beim Einfüllen neuer Farbe oder Beendigung der Gebrauchsdauer den Deckel innen mit einem Papier o.ä. reinigen. Dann klebt er nach dem Auskühlen der Pistole nicht fest!

Wichtiger Hinweis!

Eine einwandfreie Anwendung von Novoryt Forte kann nur mit Geräten und Maschinen aus dem Hause Novoryt oder Wintersteiger garantiert werden, welche eigens für Novoryt Forte konzipiert wurden. Für Schäden, welche durch die Verarbeitung von Novoryt Forte an anderen Maschinen und Geräten entstehen, lehnen wir jegliche Haftung ab.

Wird die NOVORYT Forte Spachtelmasse mehrmals aufgeheizt und abgekühlt oder wird die Masse über einen längeren Zeitraum in flüssiger, also aufgeheizter Konsistenz gehalten, so kann sich deren Qualität bezüglich ihrer Haftbarkeit negativ verändern.

In grösseren Tankgefässen ist es absolut notwendig, die **Masse regelmässig aufzurühren**, da sich verschiedene Inhaltsstoffe sedimentieren können.

Das zu bearbeitende Holz muss eine gewisse Raumtemperatur (ca. 16 °C) aufweisen. Wenn das Holz zu kalt ist, kann die Haftung von Novoryt-forte eingeschränkt sein.

Arbeitsschutz: Siehe Sicherheitsdatenblatt