

## Rakoll® 5010

**Klebstoffsorte**                      Reaktiver Schmelzklebstoff auf Polyurethanbasis

**Produktvorteile**

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Lange offene Zeit
- Ausgezeichnete Haftung auf diversen Kunststoffen
- Nach vollständiger Abbindung hohe Wärmestandfestigkeit
- Das vernetzte Produkt besitzt gute mechanische Eigenschaften
- Kennzeichnungsfrei aufgrund niedrigen Gehalts an Restmonomeren (< 0.1 %)

**Typische Anwendungsbereiche**                      Verklebung von Holzwerkstoffen, Textilien, PUR-Schaumstoffen, Kunststoffen wie PVC, ABS, PC u.a. Aluminium- und Metallfolien, usw., miteinander und gegeneinander.  
Gilt auch für die Herstellung von Sandwichelementen zum Verkleben von EPS, XPS mit einer Außenschicht aus Metall, PVC und anderen Materialien

**Geeignete Substrate**                      Holzwerkstoffe, Textilie, PUR-Schaumstoffe, EPS, XPS, Kunststoffe wie PVC, ABS, PC u.a. Aluminium- und Metallfolien.

### Typische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	gelblich
Dichte bei 20°C	ca. 1.2 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 130°C	ca. 14 500 mPa.s
Lagerfähigkeit	9 Monate

**Anwendungshinweise**

Auftragsart und -gerät: Aufschmelzen über Tank-, Faß- oder Beutelschmelzanlagen. Applikation mit Düsen-, Walzen- oder Siebdrucksystemen. Verarbeitungstemperatur: 120 °C – 140 °C

Offene Zeit: ca. 6 Minuten, je nach Auftragsart, Auftragsstärke und Substrat.

**Gute Ergebnisse werden unter folgenden Voraussetzungen erreicht:**

- Raum-, Material- und Leimtemperatur: 18 – 20 °C
- Holzfeuchte: 8 – 10 %
- relative Luftfeuchte: 40 – 60 %

**Vorbehandlung der Klebeflächen:**

Klebeflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

Polyolefinkunststoffe müssen Corona-vorbehandelt oder beflammt sein.

**Vorbereitung:**

Faßschmelzanlagen, Heizplatte, Förderpumpe, Schlauch und Auftragspistole können in der Regel unabhängig voneinander temperiert werden. Zu hohe Temperaturen können zu Ver crackungen des Klebstoffes führen. Abhängig von der Auslegung der Anlage genügen für Heizplatte und Förderpumpe bereits Temperaturen ab 110 °C. In den Auftragsgeräten können wegen der kurzen Verweildauer des Klebstoffes Temperaturen bis zu 140 °C eingestellt werden.

Tankschmelzgeräte sind mit Schutzgas zu betreiben. Es dürfen nur Schutzgase mit < 5ppm Feuchtigkeit zum Einsatz kommen. Positive Erfahrung liegt hier insbesondere für Stickstoff vor.

**Klebstoffauftrag:**

Dieses Produkt wird entweder punktförmig, als Raupe, als Band oder flächig auf eine Klebefläche aufgetragen. Die Verklebung wird sofort oder nach Reaktivieren durchgeführt.

IMPORTANT: Information, specifications, procedures and recommendations provided ("information") are based on our experience, and we believe this information to be accurate. No representation, guarantee or warranty is made as to the accuracy or completeness of the information or that use of the product will avoid losses or damages or give desired results. It is purchaser's sole responsibility to test and determine the suitability of any product for the intended use. Tests should be repeated if materials or conditions change in any way. No employee, distributor or agent has any right to change these facts and offer a guarantee of performance.

© and ™ are trademarks of H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") or one of its affiliated entities.

**NOTE TO USER:** by ordering/receiving product, you accept the H.B. Fuller General Terms and Conditions of Sale applicable in the region. Please request a copy if you have not received this documentation. These Terms and Conditions contain disclaimers of implied warranties (including but not limited to disclaiming warranties of fitness for a particular purpose) and limits of liability. All other terms are rejected. In any event, (1) the total aggregate liability of H.B. Fuller for any claim or series of related claims, however arising, in contract, tort (including negligence), breach of statutory duty, misrepresentation, strict liability, or otherwise, is limited to replacement of affected products or refund of the purchase price for affected products. (2) H.B. Fuller shall not be liable for loss of profit, loss of margin, loss of contract, loss of business, loss of goodwill, or any indirect or consequential losses arising out of or in connection with product supply. (3) Nothing in any term shall operate to exclude or limit H.B. Fuller's liability for fraud, gross negligence, death, or personal injury caused by negligence, or for breach of any mandatory implied terms unless permitted by law.



<b>Anwendungshinweise</b>	<b>Besondere Hinweise:</b> Verklebungen sind nach wenigen Minuten soweit verfestigt, dass die Teile weiterverarbeitet werden können. Die Endaushärtung erfolgt durch Reaktion des Klebstoffes mit Feuchtigkeit aus dem Substrat bzw. aus der umgebenden Luft. Die Aushärtezeit ist abhängig vom Zutritt der Feuchtigkeit in der Klebefuge, d.h. Substratfeuchtigkeit, Substratdurchlässigkeit, Filmstärke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur. Richtwerte für Verklebungen auf Holzwerkstoffen bei +20 °C und 65% relativer Feuchte sind ca. 3 – 4 Tage. Bei Verklebungen großflächiger, undurchlässiger Teile und ungünstigen Klimabedingungen kann sich diese Frist erheblich verlängern.
<b>Reinigungshinweise</b>	Bitte kontaktieren Sie Ihr nächstes Vertriebsbüro für verfügbare Reinigungsprodukte.
<b>Typische Verpackung</b>	Bitte wenden Sie sich bezüglich der verfügbaren Verpackungsoptionen an unseren Vertriebsaußendienst.
<b>Lagerbedingungen</b>	In der verschlossenen Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt. Sauber und trocken zwischen -25 °C und +35 °C lagern.
<b>Hinweise zur Entsorgung</b>	Hinweise zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt.
<b>Sicherheitshinweise</b>	Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt.

IMPORTANT: Information, specifications, procedures and recommendations provided ("information") are based on our experience, and we believe this information to be accurate. No representation, guarantee or warranty is made as to the accuracy or completeness of the information or that use of the product will avoid losses or damages or give desired results. It is purchaser's sole responsibility to test and determine the suitability of any product for the intended use. Tests should be repeated if materials or conditions change in any way. No employee, distributor or agent has any right to change these facts and offer a guarantee of performance.

© and ™ are trademarks of H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") or one of its affiliated entities.

**NOTE TO USER:** by ordering/receiving product, you accept the H.B. Fuller General Terms and Conditions of Sale applicable in the region. Please request a copy if you have not received this documentation. These Terms and Conditions contain disclaimers of implied warranties (including but not limited to disclaiming warranties of fitness for a particular purpose) and limits of liability. All other terms are rejected. In any event, (1) the total aggregate liability of H.B. Fuller for any claim or series of related claims, however arising, in contract, tort (including negligence), breach of statutory duty, misrepresentation, strict liability, or otherwise, is limited to replacement of affected products or refund of the purchase price for affected products. (2) H.B. Fuller shall not be liable for loss of profit, loss of margin, loss of contract, loss of business, loss of goodwill, or any indirect or consequential losses arising out of or in connection with product supply. (3) Nothing in any term shall operate to exclude or limit H.B. Fuller's liability for fraud, gross negligence, death, or personal injury caused by negligence, or for breach of any mandatory implied terms unless permitted by law.